

常州博泰尔塑料制品有限公司

博泰尔年加工塑料制品 60 万套、模具 30
套项目（部分验收，年加工塑料制品 42 万
套、模具 30 套）

竣工环境保护验收报告

常州博泰尔塑料制品有限公司

二〇二四年十一月



表一

建设项目名称	博泰尔年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套项目 (部分验收, 年加工塑料制品 42 万套、模具 30 套)		
建设单位名称	常州博泰尔塑料制品有限公司		
建设项目性质	迁建		
建设地点	常州市武进区湖塘镇沟南工业集中区		
主要产品名称	塑料制品、模具		
设计生产能力	塑料制品 60 万套/年、模具 30 套/年		
实际生产能力	塑料制品 42 万套/年、模具 30 套/年		
建设项目环评 批复时间	2023 年 11 月	开工建设时间	2024 年 1 月
调试时间	2024 年 9 月	验收现场 监测时间	2024 年 11 月 4 日~5 日
环评报告表 审批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州新泉环保科技有限公司
环保设施 设计单位	江苏恒康机电有限公司	环保设施 施工单位	江苏恒康机电有限公司
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	10 万元 (比例: 3.3%)
实际总概算	260 万元	实际环保投资	8 万元 (比例: 3.1%)

续表一

验收 监测 依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国令第682号）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）；</p> <p>(8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告，2018年，第9号）；</p> <p>(9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管〔97〕122号）；</p> <p>(10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）；</p> <p>(11) 关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122号，2021年4月6日印发）；</p> <p>(12) 《排污许可管理条例》，国务院令第736号，2021年3月1日起施行；</p> <p>(13) 省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知，苏环办〔2024〕16号，2024年1月29日；</p> <p>(14) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），2023年1月20日发布，2023年7月1日实施；</p> <p>(15) 《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022），2022年12月3日发布，2023年7月1日实施；</p> <p>(16) 《国家危险废物名录（2021年版）》（2020年11月25日）；</p> <p>(17) 《固体废物分类与代码目录》，2024年1月22日实施；</p> <p>(18) 《常州博泰尔塑料制品有限公司博泰尔年加工塑料制品60万套、模具30套项目环境影响报告表》，常州新泉环保科技有限公司，2023年10月；</p> <p>(19) 《常州博泰尔塑料制品有限公司博泰尔年加工塑料制品60万套、模具30套项目环境影响报告表》审批意见（常武环审[2023]343号），常州市生态环境局，2023年11月6日；</p>
----------------	--

	<p>(20) 常州博泰尔塑料制品有限公司固定污染源排污登记回执，登记回执编号：913204127849981975001Y，2024年11月26日变更。</p> <p>(21) 常州博泰尔塑料制品有限公司提供的其他相关资料。</p>
--	---

(一)污水排放标准

(1)本项目生活污水经区域污水管网接管进武南污水处理厂，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级；废水接管标准详见表 1-1。

表 1-1 污水接管浓度限值 单位：mg/L

执行标准	取值表号及级别	污染物名称	单位	浓度限值（mg/L）
《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	表 1 B 等级	pH	—	6.5~9.5
		CODcr	mg/L	500
		SS	mg/L	400
		NH ₃ -N	mg/L	45
		TP	mg/L	8
		TN	mg/L	70

依据现行环保要求，循环冷却水执行《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水”标准和企业自定回用标准，具体见表 1-2：

表 1-2 循环冷却水标准 单位：mg/L

执行标准	污染物名称	单位	浓度限值（mg/L）
《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水	pH	—	6.0~9.0
	CODcr	mg/L	50
企业自定回用标准	SS	mg/L	50

(二)废气排放标准

本项目注塑、脱模废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)及其修改单相关限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准，机加工工段产生颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）相关限值。废气排放标准见表 1-3：

表 1-3 大气污染物排放标准

执行标准	污染物指标	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	监控位置	无组织排放监控浓度限值	
					监控点	浓度 (mg/m ³)
《合成树脂工业污染物排放标准》 GB 31572-2015	非甲烷总烃	60	/	车间或生产设施排气筒出口	边界外浓度最高点	4.0
	单位产品非甲烷总烃排放量			0.3 (kg/t 产品)		
《恶臭污染物排	臭气浓度	2000	/	车间或	边界	20

验收监测评价标准标号级别限值

放标准》 GB14554-93		(无量纲)		生产设 施排气 筒出口	外浓 度最 高点	(无量纲)
《大气污染物综 合排放标准》 DB32/4041-2021	颗粒物	20	1			0.5

厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2 中排放标准, 具体见表 1-4:

表 1-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位: mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2
	20	监控点处任意一次浓度值		

(三) 噪声排放标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准。噪声排放标准见表 1-5。

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准

执行区域	类别	昼间 (dB)	标准来源
四周厂界	表 1 中 2 类	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

(四) 固体废弃物贮存标准

本项目所产生的一般工业废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险固体废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知(苏环办(2024)16号)等环境保护要求。

(五) 总量控制指标

根据项目环评及批复要求, 项目污染物总量控制指标见下表:

表 1-6 项目污染物排放总量建议指标 单位: t/a

类别	污染物名称	环评及批复总量	根据本次验收折算量
废水	生活污水	废水量	192
		CODcr	0.0768
		SS	0.0576
		NH ₃ -N	0.0048
		TP	0.00096
		TN	0.0096
废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.0126	0.0088

注: 厂内员工共 10 人, 已全部到位, 生活污水量无需折算。

表二

工程建设内容

常州博泰尔塑料制品有限公司成立于 2006 年 2 月 28 日，位于常州市武进区湖塘镇沟南工业集中区，占地面积 1000m²（租用）。经营范围包括塑料制品，模具，机械零部件，电子器件，电子元件，汽车配件制造、加工；织布。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

常州博泰尔塑料制品有限公司于 2023 年 10 月申报了“博泰尔年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套项目”环境影响报告表，并于 2023 年 11 月 6 日取得了常州市生态环境局批复（常武环审[2023]343 号）。

本项目于 2024 年 1 月开工建设，于 2024 年 8 月部分建成，2024 年 9 月对该项目已建成部分配套建设的环境保护设施竣工进行调试。目前，各类主体工程及环保处理设施运行稳定。

2024 年 10 月，常州博泰尔塑料制品有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，常州新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，相关技术人员对照环评文件及批复，开展验收自查工作，在此基础上编制了《常州博泰尔塑料制品有限公司博泰尔年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套项目（部分验收，年加工塑料制品 42 万套、模具 30 套）监测方案》，并于 2024 年 11 月 4 日~5 日对本项目进行了现场验收监测。常州新睿环境技术有限公司依据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），验收监测数据统计分析和现场的环境管理检查，2024 年 11 月编制完成本项目验收监测报告表。

目前主体工程工况稳定，各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。

表 2-1 项目建设时间进度情况

项目名称	博泰尔年加工塑料制品60万套、模具30套项目 (部分验收, 年加工塑料制品42万套、模具30套)
项目性质	迁建
行业类别及代码	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造
建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29 53 塑料制品业 292
建设单位	常州博泰尔塑料制品有限公司
建设地点	常州市武进区湖塘镇沟南工业集中区

环评文件	常州新泉环保科技有限公司；2023年10月
环评批复	常州市生态环境局；常武环审[2023]343号； 2023年11月6日
排污许可申领情况	2024年11月26日变更排污登记回执； 排污登记回执编号：913204127849981975001Y；
开工建设时间	2024年1月
竣工时间	2024年8月
调试时间	2024年9月
验收工作启动时间	2024年10月
验收项目范围与内容	本次验收为“常州博泰尔塑料制品有限公司博泰尔年加工塑料制品60万套、模具30套项目”部分验收，即年加工塑料制品42万套、模具30套。
验收监测方案编制时间	常州新晟环境检测有限公司；2024年10月25日
验收现场监测时间	2024年11月4日~5日
验收监测报告	2024年11月编写

本项目现有员工 10 人，年工作 300 天，一班制生产，8 小时一班，年工作小时数为 2400h，注塑脱模工段年运行时数为 1600h，不设有宿舍、食堂和浴室。

本次验收项目产品方案详见表 2-2：

表 2-2 本次验收项目主体工程及产品方案

产品及产能			环评年运行时数	实际年运行时数
产品名称	设计产能	实际产能		
塑料制品	60 万套/年	42 万套/年	2400h	2400h
模具	30 副/年	30 副/年	2400h	2400h

注：注塑脱模工段年运行时数为 1600h。

总结：经对照，本次属于部分验收，实际产能为塑料制品 42 万套/年、模具 30 套/年，其余与环评一致，不属于重大变动。

本次验收主体工程及公辅工程建设情况见表 2-3：

表 2-3 本项目主体工程及公辅工程一览表

工程名称	项目名称	设计能力	备注	实际建设
主体工程	车间一	750m ²	位于厂区北侧	与环评一致
	车间二	100m ²	位于厂区南侧	与环评一致
	办公楼	50m ²	位于厂区东侧，2 层	与环评一致
储运工程	成品堆放区	满足实际需求	位于车间一内	与环评一致
	原料堆放区	满足实际需求	位于车间一内	与环评一致
公辅工程	供电系统	15 万度/年	由市政用电设施提供	由于设施暂未全部建成，目前用电量低于环评预估量
	供水系统	246.92m ³ /a	由市政自来水厂供给	与环评一致

	排水系统	生活污水 192m ³ /a	生活污水接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理, 处理尾水达标排放武南河	与环评一致	
环保工程	废气处理	注塑、脱模废气	两级活性炭吸附装置 (风量 5000m ³ /h)	处理后经由 15m 排气筒 (1#) 排放	与环评一致
	废水处理	生活污水	厂内实行“雨污分流”, 雨水进入市政雨水管网, 生活污水接入市政污水管网, 经武南污水处理厂处理达标后排放		与环评一致
		冷却循环水	注塑工段使用冷却循环水进行冷却, 冷却水循环使用, 不外排, 年添加量为 6.72t/a		与环评一致
	噪声处理		厂房隔声、设备隔声、减震	厂界噪声达标	与环评一致
	固废处理	危险废物仓库	10m ²	位于车间一西南侧	位于车间一西侧
		一般固废仓库	20m ²	位于车间一内东北角	位于车间一西侧
生活垃圾		环卫部门统一清理		与环评一致	

总结: 经对照, 本次属于部分验收, 公辅工程未达到环评预估规模, 危废仓库和一般固废仓库位置发生变化, 其余主体工程及公辅工程实际建设与环评一致, 不属于重大变动。

本次验收项目生产设备见表 2-4:

表 2-4 验收项目生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	注塑机	160T	4	3	-1, 暂未建设
2	注塑机	140T	4	3	-1, 暂未建设
3	注塑机	120T	4	2	-2, 暂未建设
4	注塑机	30T	1	1	与环评一致
5	铣床	/	4	4	与环评一致
6	钻床	/	1	1	与环评一致
7	大磨床	/	1	1	与环评一致
8	手摇磨	/	2	2	与环评一致
9	线切割	/	3	3	与环评一致
10	电脉冲	/	2	2	与环评一致
11	拌料机	/	2	3	+1, 备用
12	破碎机	/	5	6	+1, 备用
备注	本次验收为部分验收, 4 台注塑机暂未建设, 满足部分验收设计生产产能; 实际建设过程中, 新增 1 台拌料机, 1 台破碎机均为备用设备, 不同时使用, 不增加原料用量, 不突破原有加工量, 不新增污染物种类和排放量, 不增加废水第一类污染物排放量, 不属于重大变动; 其余设备与环评一致, 不属于重大变动;				

总结: 经对照, 本项目实际建成后与环评对比, 部分设备暂未建设, 满足部分验收设计生产产能; 新增设备为备用设备, 不同时使用, 不增加原料用量, 不突破原有加工量, 不新增污染物种类和排放量, 不增加废水第一类污染物排放量, 其余与环评一致,

不属于重大变动。

本次按照已投产的生产设施实际数量进行验收，属于部分验收，未建设备不纳入本次验收范围，待建成后需另行验收。

原辅材料消耗及水平衡

验收项目原辅材料消耗见表 2-5:

表 2-5 验收项目原辅材料消耗一览表

序号	物料名称	主要组份、规格	年耗量 (t/a)			变化情况
			环评	部分验收折算量	实际	
1	PP 粒子	聚丙烯, 25kg/袋	40	28	28	部分验收
2	PA66 粒子	聚己二酰己二胺, 25kg/袋	10	7	7	部分验收
3	颜料	10kg/盘	0.01	0.01	0.01	部分验收
4	皂化液	硬质酸钠、石油磺酸钠、油酸、不含氮、磷、铅、汞、铬、镉、砷, 10kg/桶	0.02	0.02	0.02	部分验收
5	润滑油	矿物油, 10kg/桶	0.01	0.01	0.01	部分验收
6	电火花油	25kg/桶	0.05	0.05	0.05	部分验收
7	脱模剂	0.5kg/瓶, 石油醚 18%、丙烷 24%、丁烷 56%、聚二甲基硅氧烷 1.3%、香料 0.7%	0.005	0.0035	0.0035	部分验收

总结: 经对照, 本项目实际原辅材料消耗量与根据本次部分验收产能折算后的环评用量对比, 未发生变动。

验收项目水平衡见图 2-1:

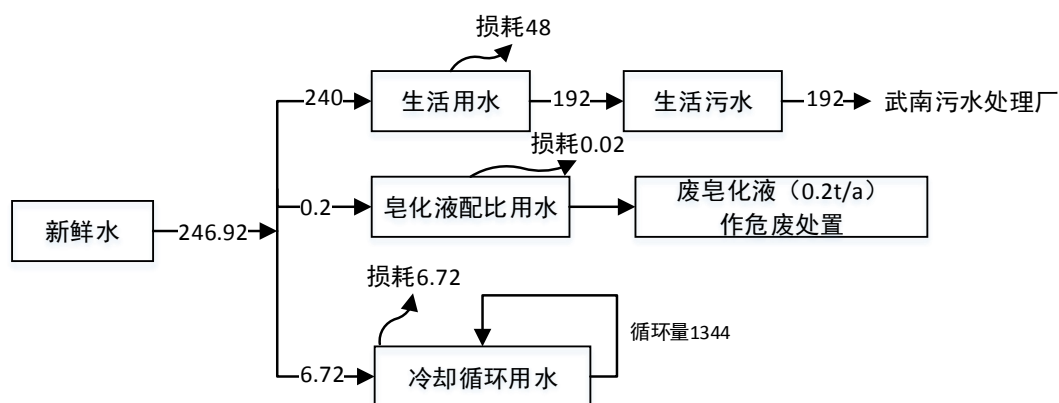


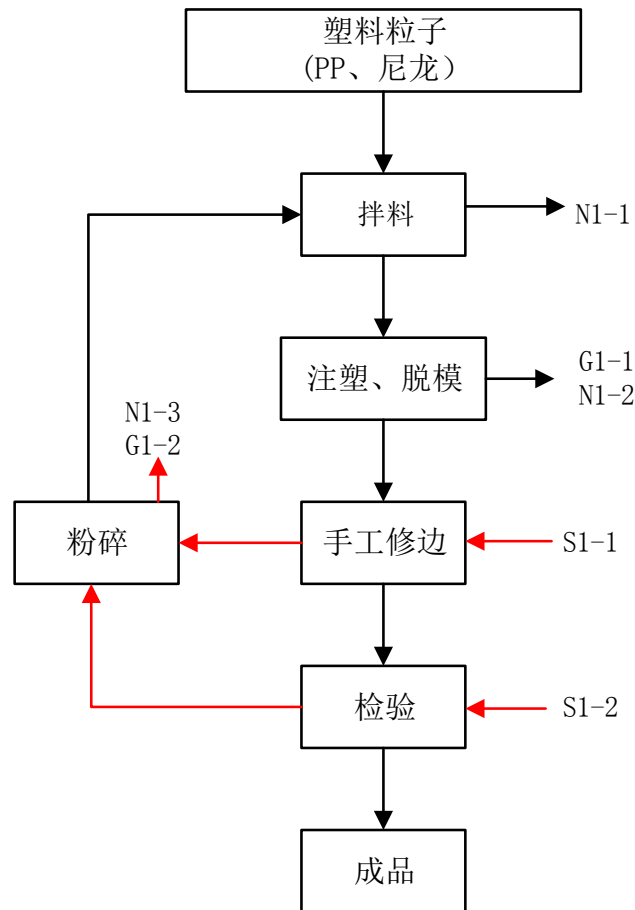
图 2-1 验收项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产物环节

(一)工艺流程及产污环节

本项目所加工的模具均用于塑料制品生产过程中，塑料制品、模具生产生产线具体工艺如下。

1、塑料制品工艺流程图：



(注：Gn：废气污染物；Sn：固体废弃物；Nn：噪声)

图 2-2 塑料制品生产工艺流程图

工艺简述：

(1) 拌料：将塑料粒子、颜料投入拌料机中进行拌料加工。

产污环节：此工段会产生噪声 N1-1。

(2) 注塑、脱模：将拌料后的塑料粒子通过投料入口投入注塑机并进行加热，当粒子被加热至 200℃左右，通过注塑机机筒内壁和螺杆的摩擦作用向前输送和压实，在高温、高压条件下塑料粒子熔融、塑化，熔融塑料输送进入模具中，在模具中喷涂脱模剂，塑料熔体通过模具被加工成所需形状。注塑工段采用电加热，为防止加热温度过高，使机器变形，使用冷却水对设备进行冷却，冷却水循环使用，不外排。

产污环节：此工段会产生注塑、脱模废气 G1-1、噪声 N1-2。

(3) 手工修边：对注塑成型后的注塑件进行手工修边。

产污环节：此工段会产生塑料边角料 S1-1。

(4) 检验：对注塑后的注塑件进行检验。

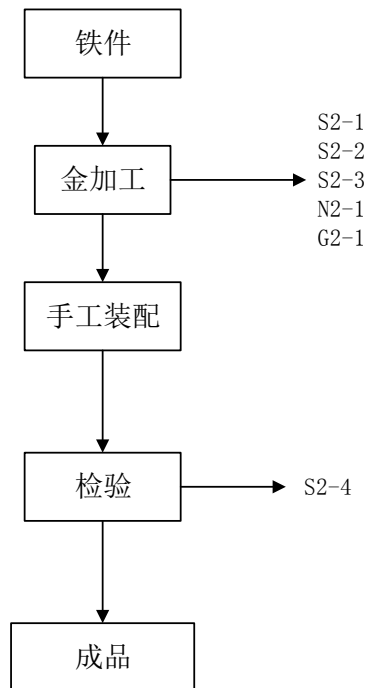
产污环节：此工段会产生不合格产品 S1-2。

(5) 成品：检验合格后的注塑件即为成品。

(6) 粉碎：检验后不合格的注塑件及塑料边角料通过粉碎机粉碎后回用于拌料工段，粉碎后的颗粒为大块颗粒，产生粉尘量极少，本次环评不进行定量分析。

产污环节：此工段会产生粉尘 G1-2、噪声 N1-3。

2、模具工艺流程图：



(注：Gn：废气污染物；Sn：固体废弃物；Nn：噪声)

图 2-3 模具生产工艺流程图

工艺简述：

(1) 金加工：将外购的铁件通过铣床、钻床、电脉冲等设备进行机械加工，机械加工过程中，由于加工量小，产生粉尘量极少，本次环评不进行定量分析。

产污环节：此工段会产生粉尘 G2-1、噪声 N2-1、边角料 S2-1、废皂化液 S2-2、废电火花油 S2-3。

(2) 手工装配：对加工后的铁件进行手工装配。

(3) 检验：对装配后的模具进行人工检验，不合格的模具作一般固废外售综合利用。

产污环节：此工段会产生不合格模具 S2-4。

(4) 成品：检验合格后即为成品。

总结：本次验收项目实际建设生产工艺流程与环评一致，未发生变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

一、废水

本项目厂区内已实行“雨污分流”，雨水直接排入市政雨水管网；本项目员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。冷却水循环使用，损耗后添加不外排。

本项目污水接管及监测点位见图 3-1。

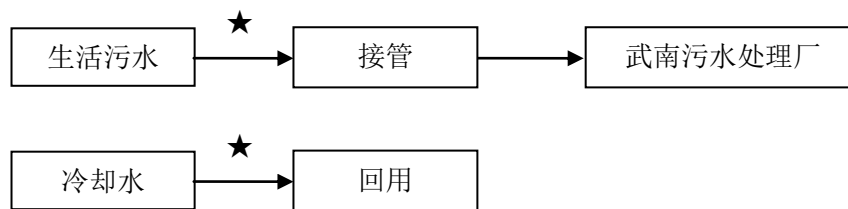


图 3-1 污水接管及监测点位图

总结：经对照，本项目废水收集及处理情况与环评一致，未发生变动。

二、废气

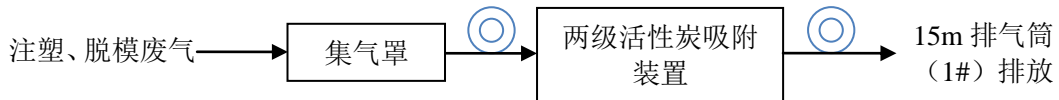
2.1 有组织废气

本项目注塑、脱模产生的废气由集气罩收集，经“两级活性炭吸附装置”处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。

本项目有组织废气排放及治理措施对照表详见表 3-1；有组织废气走向及监测点位见图 3-2。

表 3-1 废气排放及治理措施对照表

环评及批复要求				实际建设				
污染源	主要污染因子	废气处理规模 (m ³ /h)	处理设施及排放去向		污染源	主要污染因子	废气量 (m ³ /h)	处理设施及排放去向
注塑、脱模废气	非甲烷总烃	5000	两级活性炭吸附装置	15 米高排气筒 1#	注塑、脱模废气	非甲烷总烃	详见表七	与环评一致



图例： 废气监测点位

图 3-2 有组织废气处理流程图及监测点位

两级活性炭吸附装置装填量为 50kg，根据《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》，本项目 1#排气筒活性炭更换周期约为 37.9 天。

2.2 无组织废气

本项目无组织废气主要为：未捕集的注塑、脱模废气在车间内无组织排放。粉碎粉尘、金加工粉尘产生量极少，环评不进行定量分析。

表 3-2 本项目无组织废气治理措施一览表

污染源	污染物	环评设计		实际建设	
		排放方式	防治措施	排放方式	防治措施
未捕集到的注塑、脱模废气	非甲烷总烃	无组织排放	加强车间通风	与环评一致	与环评一致
粉碎粉尘、金加工粉尘	颗粒物	无组织排放	加强车间通风	与环评一致	与环评一致

总结：经对照，本项目废气收集及处理情况与环评一致，未发生变动。

三、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为各类设备运行产生的噪声。该公司通过采取隔声、减振等防治措施，使得厂界噪声达标，治理措施见表 3-3。

表 3-3 项目主要噪声源及治理措施一览表

噪声源	位置	治理措施	
		环评/批复	实际建设
注塑机	生产车间	隔声、减震 厂房隔声	与环评一致
铣床			
钻床			
大磨床			
手摇磨			
线切割			
电脉冲			
拌料机			
破碎机			
风机			

四、固废

废活性炭：根据有机废气核算，1#排气筒活性炭吸附的有机废气量约为 0.113t/a，参考《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》“附件 活性炭吸附装置入户核查基本要求”，本项目使用颗粒状活性炭，一次性活性炭碘值>800，活性炭动态吸附量取 20%，共需使用活性炭约为 0.565t/a，则吸附废气后的废活性炭产生量共约为 0.678t/a，收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。**本次部分验收 1#排气筒活性炭吸附的有机废气量约为 0.0791t/a，则本次验收废活性炭产生量为 0.475t/a。**

根据《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》，本项目活性炭更换周期参照以下公式计算：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中，T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，本项目 1#排气筒活性炭装填量为 50kg；

s—动态吸附量，%，本项目使用颗粒状活性炭，取 20%；

c—活性炭削减的 VOCs 的浓度，mg/m³，本项目为 14.22mg/m³；

Q—风量，m³/h，本次部分验收项目风量为 3500m³/h；

t—运行时间，h/d，本项目取日平均运行时间 5.3h/d。

则本项目活性炭更换周期约为 37.9 天。

(1) 固废产生种类及处置去向

本验收项目产生的一般固废：金属边角料、废包装袋、不合格模具收集后外售综合利用；产生的危险废物：废活性炭、废包装桶、沾染原料劳保用品、废皂化液、废油泥、废电火花油均委托有资质单位处置；生活垃圾由当地环卫部门统一处理。具体固体废物产生及处置情况见表 3-4：

表 3-4 固废产生及处置情况

类别	名称	危废类别及代码	环评产生量 (t/a)	变动后产生量 (t/a)	部分验收折算量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	防治措施	
							环评	实际
一般固废	金属边角料	SW17 900-001-S17	1	1	1	1	外售综合利用	外售综合利用
	废包装袋	SW59 900-099-S59	0.2	0.2	0.14	0.14		
	不合格模具	SW17 900-001-S17	0.6	0.6	0.6	0.6		
危险固废	废活性炭	HW49 900-039-49	1.2474	0.678	0.475	0.475	委托有资质单位处置	委托常州北晨环境科
	废包装桶	HW49	0.034	0.034	0.034	0.034		

		900-041-49						技发展 有限公司 处置
	沾染原料劳保用品	HW49 900-041-49	0.01	0.01	0.01	0.01		
	废皂化液	HW09 900-006-09	0.2	0.2	0.2	0.2		
	废油泥	HW08 900-200-08	0.1	0.1	0.1	0.1		
	废电火花油	HW08 900-249-08	0.01	0.01	0.01	0.01		
生活垃圾	生活垃圾	SW64 900-099-S64	1.5	1.5	1.5	1.5	环卫清 运	环卫清 运

注：①危废实际产生量按本次验收项目已建成生产设备满负荷运行状态下核算；

②本次验收固废折算量按照环评计算方法进行折算。

③一般固废对照《固体废物分类与代码目录》完善固废代码。

经对照，本次验收项目危废均委托有资质单位处置，且固体废物处置率、利用率100%。

(2) 固废仓库设置

厂内设有一般固废堆场 1 处，位于车间一西侧，约 20 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于车间一西侧，约 10 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控；环保标志牌已设置齐全，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存要求，其建设与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相符性对照如下：

表 3-5 与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相符性对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）	对照情况
4 总要求	4.1 产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。	已设置专用的危废仓库
	4.3 贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。	已按要求分类存放
	4.4 贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物（简称渗滤液）、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。	已经按照要求危废包装严实，不易挥发有机废气，已设置托盘，可收集渗滤液
	4.5 危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。	本项目危废未混装
	4.6 贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。	已按要求在相应位置设置标志牌

	4.7 HJ 1259 规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为3个月。	已按照要求设置监控，并做好管理台账
	4.9 在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃 危险品贮存。	已按照要求入库的危险废物已进行预处理
6.1 一般规定	6.1.1 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。	危废仓库已做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施
	6.1.2 贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。	危废仓库内部已做好分区，危废分区贮存
	6.1.3 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接 危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。	危废仓库已设置环氧地坪防腐，地面无裂痕，已设置托盘防泄露
	6.1.4 贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料贮存 危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10 ⁻⁷ cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10 ⁻¹⁰ cm/s），或其他防渗性能等效的材料。	危废仓库已设置环氧地坪防腐
6.2 贮存库	6.2.1 贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。	危废仓库内不同贮存分区之间采用过道、黄色标线进行隔离
	6.2.2 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。	危废仓库已设置托盘用于收集渗滤液，托盘的容积满足企业实际需求
	6.2.3 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB16297 要求。	本项目危废包装严实，不易挥发有机废气
7 容器和包装物污染控制要求	7.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。	危险废物的容器和包装物满足防渗、防漏、防腐和强度等要求
	7.5 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。	盛装液态、半固态危险废物的容器上方留有适当的空间
8.2 贮存设施运行环境管理要求	8.2.1 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核 验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。	危险废物已粘贴标签，并设有专人对标签信息进行核对

五、其他措施

表 3-6 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	该公司已做到基础防范，在车间、仓库等位置配备一定数量的灭火器等应急物资。危废库地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置。
在线监测装置	环评及批复未作规定
环保设施投资情况	本次验收项目目前实际总投资 260 万元，其中环保投资 8 万元，占总投资额的 3.1%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”制度。
“以新带老”措施	本项目不涉及以新带老。
排污许可申领情况	已于 2024 年 11 月 26 日变更排污登记回执； 排污登记回执编号：913204127849981975001Y。
排污口设置	本项目厂区设有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，1 个废气排放口，各排污口均按规范设置。
卫生防护距离	本项目以车间一为边界设置 50m 的卫生防护距离，卫生防护距离内无环境敏感目标。
环境管理制度	该公司已制定相应的环保制度，并有专人管理，定期加强员工培训。

六、项目变动情况

实际建设情况与环评及批复对比情况如下。

表 3-7 本项目与环办环评函〔2020〕688 号对照一览表

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		变动情况/原因	不利环境影响分析	变动界定
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况			
1	性质	建设项目开发、使用功能生变化的。	迁建塑料制品、模具制造	与环评一致	无	/	无变动
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套； 各类原辅材料、成品均放置于厂区内。	部分验收，年加工塑料制品 42 万套、模具 30 套，其余与环评一致	部分验收	/	无变动
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套； 各类原辅材料、成品均放置于厂区内。本项目排放的废水为生活污水，不涉及废水第一类污染物	部分验收，年加工塑料制品 42 万套、模具 30 套，其余与环评一致	部分验收	/	无变动
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭 不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套； 各类原辅材料、成品均放置于厂区内。 污染排放量如下： 大气污染物：挥发性有机物 ≤ 0.0126 。 水污染物：生活污水量 ≤ 192 、化学需氧量 ≤ 0.0768 、氨氮 ≤ 0.0048 、总磷 ≤ 0.00096 。	本项目位于 O ₃ 、PM _{2.5} 不达标区；根据验收检测数据计算可知，项目各污染物排放量均小于环评及批复折算量。 与环评一致	部分验收	/	无变动

5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化 导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目位于常州市武进区湖塘镇沟南工业集中区。 一般固废堆场位于车间一内东北角，危废仓库位于车间一西南侧。本项目不需设置大气环境防护距离；以车间一为边界设置 50m 的卫生防护距离，卫生防护距离内无环境敏感目标。	危废仓库和一般固废仓库位置发生变化，一般固废堆场位于车间一西侧，危废仓库位于车间一西侧，其余与环评一致	危废仓库和一般固废仓库位置发生变化	一般固废 库和危废仓库位置发生变化，未导致卫生防护距离范围变化，防护距离内未新增敏感点	不属于重大变动
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	产品品种为塑料制品、模具； 生产工艺详见图 2-2~图 2-3 中内容； 生产装置详见表 2-4 中内容； 原辅料详见表 2-5 中内容	部分设备暂未建设，满足部分验收设计生产产能； 新增设备为备用设备，不同时使用，不增加原料用量，不突破原有加工量； 其余与环评一致。	部分设备暂未建设，满足部分验收设计生产产能； 新增设备为备用设备，不突破原有加工量	部分设备暂未建设，满足部分验收设计生产产能；新增设备为备用设备，不同时使用，不增加原料用量，不突破原有加工量，不新增污染物种类和排放量，不增加废水第一类污染物排放量；	不属于重大变动
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	各类原辅材料通过汽车运输、装卸，放置 生产车间内。	与环评一致	无	/	无变动
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	废水污染防治措施： 厂区内实行“雨污分流”的原则。雨水直接排入市政雨水管网；本项目员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。冷却水循环使用，定期添加不外排。 废气污染防治措施： 本项目注塑、	废水污染防治措施： 与环评一致 废气污染防治措施： 与环评一致	无	/	无变动

			脱模工段产生的有机废气由集气罩收集，经两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。粉碎粉尘、金加工粉尘产生量极少，环评不进行定量分析。				
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	厂区已实施“雨污分流”，依托厂区共有污水排放口 1 个，水排放口 1 个。	与环评一致	无	/	无变动
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的	本项目注塑、脱模工段产生的有机废气由集气罩收集，经两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。粉碎粉尘、金加工粉尘产生量极少，环评不进行定量分析。	与环评一致	无	/	无变动
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声污染防治措施： 合理布局，并合理布置，并设置消声、隔声等相应的隔声降噪措施，厂界设绿化隔离带； 土壤及地下水污染防治措施： 车间及厂区地面做好硬化、防渗。	与环评一致	无	/	无变动
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目产生的一般固废：金属边角料、废包装袋、不合格模具收集后外售综合利用；产生的危险废物：废活性炭、废包装桶、沾染原料劳保用品、废皂化液、废油泥、废电火花油委托有资质单位处置；生活垃圾由当地环卫部门统一处理。	废活性炭量发生变化，固体废物处置率、利用率 100% 其余与环评一致	废活性炭量发生变化	固体废物利用处置方式不变，固体废物处置率、利用率 100%	不属于重大变动
13		事故废水暂存能力或拦截设	需认真落实各项预防和应急措施，	本项目已做到基础防范，在车	无	/	无变动

	施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	发生火灾爆炸应全厂紧急停电，根据火灾原因、区域等因素迅速确定灭火方案，避免对周围保护目标造成较大的影响；定时检查废气处理装置的运行状况，确保处理设备正常运转，并且注意防范其它风险事故的发生。	间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资，已制定相应规范制度。			
--	-----------------------	---	---------------------------------	--	--	--

本次验收为博泰尔年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套项目（部分验收，年加工塑料制品 42 万套、模具 30 套），项目规模不变。验收项目在实际建设过程中，与原环评对比，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变动。

实际建成后与环评对比，公辅工程未达到环评预估规模，危废仓库和一般固废仓库位置发生变化，其余主体工程及公辅工程实际建设与环评一致，不属于重大变动。

实际建成后与环评对比，部分设备暂未建设，满足部分验收设计生产产能；新增设备为备用设备，不同时使用，不增加原料用量，不突破原有加工量，不新增污染物种类和排放量，不增加废水第一类污染物排放量，其余与环评一致，不属于重大变动。

危险废物废活性炭量减少，危废均委托有资质单位处置，且固体废物处置率、利用率 100%，不会导致污染物种类及排放总量的增加，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响，不属于重大变动。

本次按照已投产的生产设施实际数量进行验收，未建设设备不纳入本次验收范围，待建成后需另行验收。

综上，不属于重大变动。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表总结论

表 4-1 环评结论摘录

环境影响分析 (环评 摘录)	废水	<p>本项目厂区内实行“雨污分流”的原则。雨水直接排入市政雨水管网；本项目运营期废水主要为生活污水，生活污水经收集后接管进武南污水处理厂处理后，尾水排入武南河。</p> <p>本项目注塑工段需使用冷却水，冷却水循环使用，损耗后添加，不外排。</p>
	废气	<p>本项目注塑、脱模产生的废气由集气罩收集，经两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。</p> <p>本项目废气采用两级活性炭吸附装置处理。参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业（HJ1122-2020）》“第二部分 塑料制品工业”中表 2，本项目采用的废气污染防治措施均为可行技术。</p> <p>本项目以车间一为边界设置 50m 的卫生防护距离。王家村距离本厂区最近距离为 103m，不在本项目设置的卫生防护距离内，该范围内今后也不得建设居民、学校等敏感目标。</p> <p>本项目排放的大气污染物为注塑、脱模废气（以非甲烷总烃计）针对产污环节采取了可行的污染治理措施，经处理后达标排放，排放强度较低。</p> <p>综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响可接受。</p>
	噪声	<p>运营期的噪声主要为设备噪声，主要有注塑机、铣床、风机等设备，其噪声级一般在 70~85dB(A)之间。</p> <p>对机械噪声采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。同时，厂房按建设规范要求建设，车间墙体及门窗采用环保隔声门窗，通过采取以上措施，综合隔声能力可达到 25dB(A)以上。</p> <p>在采取相应防治措施后，可使项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区对应标准限值，可达标排放。</p> <p>因此，建设项目噪声防治措施可行，厂界噪声可以达标，项目建成运营后对周边的声环境影响很小，不会产生扰民现象。</p>
	固废	<p>本项目固体废物利用、处置及处理率达到 100%，不直接排向外环境，固体废物对周围环境无直接影响。</p>
总结论	<p>综上所述，本项目符合国家相关法律法规、产业政策和城市总体规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，各污染物能够满足国家和地方规定的污染物排放标准，不降低当地的环境质量功能属性。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。</p>	

2、审批部门审批决定

表 4-2 项目审批意见与实际落实情况一览表

环评批复要求	批复落实情况
一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。	已落实。 已按照《报告表》中结论，落实各项措施。
二、在项 目工程设 计、建设	<p>(-)按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至</p> <p>已落实。 厂区已实施“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网。本项目冷却</p>

<p>和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：</p>	<p>武南污水处理厂集中处理。</p>	<p>水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。</p> <p>验收监测期间，项目所在厂区生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。</p> <p>经检测，循环冷却水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物的浓度均符合《城市污水再生利用工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水”标准和企业自定标准。</p>
	<p>(二)进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）、和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中有关标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>①有组织废气：本项目注塑、脱模产生的废气由集气罩收集，经“两级活性炭吸附装置”处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。粉碎粉尘、金加工粉尘产生量极少，环评不进行定量分析。</p> <p>验收监测期间，1#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及其修改单表 5 标准限值，臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 标准限值。单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单中单位产品非甲烷总烃排放量限值。</p> <p>②无组织废气：未捕集的注塑、脱模废气在车间内无组织排放。</p> <p>验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及其修改单表 9 中无组织排放监控浓度限值，厂界处无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值，厂界处无组织排放的臭气浓度周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准限值。厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值。</p>
	<p>(三)选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>本项目选用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施，使得厂界噪声达标。</p> <p>验收监测期间，四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>
	<p>(四)严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处</p>	<p>已落实。</p> <p>①各类一般固废分类收集，综合利用，厂内设置规范化一般固废堆场 1 处，满足防渗</p>

	<p>置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求设置,防止造成二次污染。</p> <p>(五)按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求,规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>漏、防雨淋、防扬尘要求;</p> <p>②危险废物废活性炭、废包装桶、沾染原料劳保用品、废皂化液、废油泥、废电火花油均委托常州北晨环境科技发展有限公司处置。厂内设置规范化危险废物堆场1处,满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求,地面做导流设施,地面墙角做防腐、防渗、防泄漏措施;在关键位置布设视频监控系统;环保标志牌已设置齐全,按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌;</p> <p>③生活垃圾由当地环卫部门统一处理。</p> <p>本项目共设有1个污水排放口,1个雨水排放口,1个废气排放口,各排污口均按规范设置。</p>
<p>三、本项目实施后,污染物年排放量初步核定为(单位:吨/年):</p>	<p>(一)水污染物(接管考核量):生活污水量≤ 192、化学需氧量≤ 0.0768、氨氮≤ 0.0048、总磷≤ 0.00096。</p> <p>(二)大气污染物:挥发性有机物≤ 0.0126。</p> <p>(三)固体废物:全部综合利用或安全处置。</p>	<p>监测期间,各类污染物浓度均满足环评及批复中要求;生活污水排放量满足环评及批复总量。</p> <p>监测期间,废气浓度和总量均满足环评折算量及批复要求。</p> <p>固体废物全部综合利用或安全处置。</p>
<p>四、建设项目需要配套建设的环境保护设施,必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后,你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外,你单位应当依法向社会公开验收报告。</p>	<p>该项目正在进行竣工环境保护部分验收。</p>	
<p>五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批建设项目的环评文件。建设项目自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环评文件应当报我局重新审核。</p>	<p>建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。项目自批准之日起至开工建设日期,未超过五年。</p>	
<p>六、企业应对污水治理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控,健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度,严格依据标准规范建设环境治理设施,确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>	<p>企业已完善内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度,已按照标准配备环境治理设施,已开展安全风险辨识管控(见附件)。</p>	

表五

验收监测质量保证及质量控制：

现场采样、实验室分析及验收监测报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

验收监测期间，各污染因子监测分析方法见 5-1。

表 5-1 监测分析方法

检测类别	检测项目	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	168μg/m ³ (以 6m ³ 计)
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

2、监测仪器

本验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	仪器型号	仪器编号	检定/校准情况
1	便携式 PH 计	PHBJ-260	XS-A-122	已检定
2	自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	XS-A-107/108	已检定
3	真空箱气袋采样器	KB-6D	XS-A-111/112/113/114	已检定
4	气象五参数仪	YGY-QXM	XS-A-024	已检定
5	综合大气采样器	KB-6120-E	XS-A-104/105/106	已检定
6	多功能声级计	AWA5688	XS-A-120	已检定

7	声校准器	AWA6022A	XS-A-121	已检定
8	天平 万分之一	FA2204N	XS-A-010	已检定
9	烘箱	WGL-125B	XS-B-017	已检定
10	紫外分光光度计	uv-1200	XS-A-142	已检定
11	紫外分光光度计	L5	XS-A-007	已检定
12	气相色谱仪	GC9790Plus	XS-A-005/099	已检定
13	天平 十万分之一	SQP125D	XS-A-009	已检定
14	低浓度恒温恒湿自动称量设备	LB-350N	XS-B-002	已检定
15	恒温恒湿箱	HWS-70B	XS-B-023	已检定

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 水质污染物检测质控结果表

检测因子		pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
样品数 (个)		16	16	8	8	8
现场 平行	检查数 (个)	2	2	2	2	2
	检查率 (%)	12.5	12.5	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室 平行	检查数 (个)	/	4	2	2	2
	检查率 (%)	/	16.0	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	/	100	100	100	100
加标样	检查数 (个)	/	/	2	2	2
	检查率 (%)	/	/	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	/	/	100	100	100
标样	检查数 (个)	2	4	/	/	/
	合格率 (%)	100	100	/	/	/
全程序空 白	检查数 (个)	/	2	2	2	2
	合格率 (%)	/	100	100	100	100

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(2) 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。大气采样器在测试前按监测因子用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样

流量的准确。

表 5-4 废气污染物检测质控结果表

检测因子		非甲烷总烃
样品数 (个)		132
现场平行	检查数 (个)	/
	检查率 (%)	/
	合格率 (%)	/
实验室平行	检查数 (个)	15
	检查率 (%)	11.4
	合格率 (%)	100
加标样	检查数 (个)	/
	检查率 (%)	/
	合格率 (%)	/
标样	检查数 (个)	4
	合格率 (%)	100
全程序空白	检查数 (个)	8
	合格率 (%)	100

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行了校准，测量前后仪器示值相差小于 0.5dB。

噪声校准记录见表 5-5。

表 5-5 噪声声级计校准结果表

测量日期	仪器名称及型号	编号	昼间		夜间		校验判断
			测量前	测量后	测量前	测量后	
2024 年 11 月 4 日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-120	93.8	93.9	/	/	合格
	AWA6022A 声级校准器	XS-A-121					
2024 年 11 月 5 日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-120	93.8	93.8	/	/	合格
	AWA6022A 声级校准器	XS-A-121					
备注	1、AWA6022A 声级校准器源强为 94.0dB(A); 2、测量前、后校准示值偏差不大于 0.5dB(A)为合格。						

表六

验收监测内容：

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	接管口	pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4次/天，监测2天
生产废水	循环冷却水	pH值、化学需氧量、悬浮物	4次/天，监测2天
备注	/		

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

项目	污染源	工段	监测点位	监测因子	监测频次
有组织排放	1#	注塑、脱模工段	1个进口 1个出口	非甲烷总烃	3次/天，监测2天
			1个出口	臭气浓度	3次/天，监测1天
无组织排放	厂界	/	南、西、北厂界3个点	非甲烷总烃	3次/天，监测2天
				颗粒物、臭气浓度	3次/天，监测1天
	厂区内车间外	/	1个点	非甲烷总烃	3次/天，监测2天
备注	①东厂界与邻厂围墙相邻，无组织上风向参照点不满足检测条件。 ②根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》“6.3.验收监测频次：对处理效率的测试，可选择主要因子并适当减少监测频次”的规定，本次验收主要以非甲烷总烃进行考核，注塑、脱模过程中产生的臭气浓度等因子环评中不进行定量分析，因此臭气浓度仅监测排气筒出口1天3个频次。				

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	南、西、北厂界外 1m	Leq(A)	昼间，监测 1 次/天，监测 2 天
噪声源	注塑机、风机等	Leq(A)	昼间，监测 1 次
备注	①本项目夜间不生产。 ②东厂界与邻厂围墙相邻，不满足噪声监测条件。		

表七

验收监测期间生产工况记录：

常州新晟环境检测有限公司于 2024 年 11 月 4 日~5 日对本项目进行验收监测。监测期间生产工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	生产项目	环评设计生产能力	部分验收生产能力	实际生产能力	运行负荷%
2024 年 11 月 4 日	塑料零部件	60 万套/年	42 万套/年	1200 套/d	>75
	模具	30 副/年	30 副/年	1 副/d	
2024 年 11 月 5 日	塑料零部件	60 万套/年	42 万套/年	1100 套/d	>75
	模具	30 副/年	30 副/年	1 副/d	

验收监测期间，实际生产负荷均达到 75% 以上，满足验收工况要求。

验收监测结果：

1、废水

本项目废水监测结果见表 7-2~表 7-3。

表 7-2 生活污水接管口监测结果

采样日期	采样点位	监测项目	监测结果（单位：mg/L）					
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值或范围	标准限值
2024 年 11 月 4 日	生活污水排放口	pH 值	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	6.5~9.5
		化学需氧量	158	165	158	166	162	500
		悬浮物	88	84	92	89	88	400
		氨氮	8.32	8.30	8.38	8.44	8.36	45
		总磷	0.95	0.95	0.95	0.97	0.96	8
		总氮	16.3	15.9	16.6	16.7	16.4	70
2024 年 11 月 5 日	生活污水排放口	pH 值	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	6.5~9.5
		化学需氧量	169	172	170	178	172	500
		悬浮物	89	83	87	86	86	400
		氨氮	8.60	8.50	8.62	8.61	8.58	45
		总磷	0.98	0.99	1.00	0.99	0.99	8
		总氮	17.1	16.9	17.5	17.8	17.3	70
评价结果	生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准。							
备注	pH 值无量纲							

表 7-3 循环冷却水监测结果

采样日期	采样点位	监测项目	监测结果 (单位: mg/L)					
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值或范围	标准限值
2024年11月4日	循环冷却水	pH 值	8.1	8.1	8.2	8.2	8.1~8.2	6.5~8.5
		化学需氧量	9	11	8	10	10	50
		悬浮物	14	15	13	16	14	50
2024年11月5日	循环冷却水	pH 值	8.2	8.2	8.3	8.2	8.2~8.3	6.5~8.5
		化学需氧量	8	9	8	10	9	50
		悬浮物	13	15	12	14	14	50
评价结果	经检测, 循环冷却水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物的浓度均符合《城市污水再生利用工业用水水质标准》(GB/T19923-2024) 表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水”标准和企业自定标准。							
备注	pH 值无量纲							

2、废气

本项目废气监测结果见表 7-4~7-6。监测时气象情况统计见表 7-7。

表 7-4 有组织排放废气监测结果 (1#)

1、测试工段信息										
工段名称	生产车间注塑、脱模工段					编号	FQ01			
治理设施名称	两级活性炭吸附装置	排气筒高度	15 米	排气筒截面积 m ²	出口: 0.0707					
2、监测结果										
测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果						
				2024年11月4日			2024年11月5日			/
				第一次 09:55~ 10:55	第二次 11:05~ 12:05	第三次 12:34~ 13:34	第一次 10:10~ 11:10	第二次 11:18~ 12:18	第三次 12:50~ 13:50	均值
1# 排气筒进口	废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	3320	3308	3339	3357	3400	3418	3357
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	/	3.74	4.06	3.91	3.90	3.83	3.84	3.88
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.012	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013	0.013
1# 排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h (标态)	/	3442	3398	3440	3462	3414	3437	3432
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³ (标态)	≤60	0.90	0.83	0.87	0.84	0.82	0.87	0.86
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	3.10 × 10 ⁻³	2.82 × 10 ⁻³	2.99 × 10 ⁻³	2.91 × 10 ⁻³	2.80 × 10 ⁻³	2.99 × 10 ⁻³	2.935 × 10 ⁻³
	臭气浓度排放浓度	无量纲	≤2000	478	549	630	/	/	/	552
	臭气浓度排放浓度最大值	无量纲	≤2000	630			/			

非甲烷总烃去除率	%	/	74.2%	78.3%	77.0%	77.6%	78.5%	77.0%	77.4%
评价结果	<p>①经检测，该废气治理设施风量基本满足环评要求。</p> <p>②经检测，该废气治理设施对非甲烷总烃的去除效率为74.2%~78.5%，未达到环评设计去除效率（90%），根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，若污染物去除效率不能达到环评审批决定要求，应分析原因。经分析，非甲烷总烃未达到环评中要求的去除效率主要原因为非甲烷总烃产生浓度低于环评预测值；</p> <p>③1#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及其修改单表5标准限值，臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2标准限值。</p> <p>④本次部分验收年申报产品量为50t，年排放非甲烷总烃为4.7kg/a，则单位产品非甲烷总烃排放量约0.094kg/t产品，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单中单位产品非甲烷总烃排放量限值（0.3kg/t产品）。</p>								
备注	检测期间，企业正常生产。								

表 7-5 厂界无组织废气监测结果

检测日期		2024年11月4日				
检测项目	检测地点		检测结果			参考 限值
	采样频次及时间段		第一次 13:50~ 14:50	第二次 15:26~ 16:26	第三次 16:35~ 17:35	
非甲烷总烃 (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G1	0.33	0.36	0.31	≤4
		下风向 G2	0.39	0.35	0.34	
		下风向 G3	0.42	0.47	0.48	
		下风向浓度最大值	0.48			
总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G1	0.294	0.236	0.245	≤0.5
		下风向 G2	0.332	0.321	0.335	
		下风向 G3	0.333	0.262	0.397	
		下风向浓度最大值	0.397			
臭气浓度 (无量纲)	下风向监控点	下风向 G1	<10	<10	<10	≤20
		下风向 G2	<10	<10	<10	
		下风向 G3	<10	<10	<10	
		下风向浓度最大值	<10			
检测日期		2024年11月5日				
检测项目	检测地点		检测结果			参考 限值
	采样频次及时间段		第一次 14:04~ 15:04	第二次 15:35~ 16:35	第三次 16:45~ 17:45	
非甲烷总烃 (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G2	0.38	0.34	0.36	≤4
		下风向 G3	0.34	0.38	0.34	
		下风向 G4	0.46	0.48	0.41	
		下风向浓度最大值	0.48			

评价结果	验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及其修改单表9中无组织排放监控浓度限值，厂界处无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2中标准限值，厂界处无组织排放的臭气浓度周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1中标准限值。
备注	东厂界与邻厂围墙相邻，无组织上风向参照点不满足检测条件。

表 7-6 厂内无组织废气监测结果

采样日期	检测地点		检测项目及结果			
			非甲烷总烃（mg/m ³ ）			
	采样频次及时间段		第一次 13:50~14:50	第二次 15:26~16:26	第三次 16:35~17:35	
2024年11月4日	厂区内 车间外 G5	(单次值)	0.28	0.24	0.29	
			0.23	0.30	0.26	
			0.21	0.22	0.31	
			0.28	0.27	0.33	
		参考限值		≤20		
		(小时值)		0.25	0.26	0.30
		周界外浓度最高值		0.33		
		周界外浓度限值		≤6		
2024年11月5日	厂区内 车间外 G5	采样频次及时间段	第一次 14:04~15:04	第二次 15:35~16:35	第三次 16:45~17:45	
			(单次值)	0.22	0.26	0.25
				0.24	0.29	0.24
				0.25	0.27	0.27
		0.25		0.28	0.23	
		参考限值		≤20		
		(小时值)		0.24	0.28	0.25
		周界外浓度最高值		0.29		
周界外浓度限值		≤6				
备注	验收监测期间，厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2中标准限值。					

表 7-7 气象参数一览表

检测日期	2024年11月4日			2024年11月5日		
采样频次及时间段	第一次 13:50~14:50	第二次 15:26~16:26	第三次 16:35~17:35	第一次 14:04~15:04	第二次 15:35~16:35	第三次 16:45~17:45
天气	晴	晴	晴	晴	晴	晴
风向	东	东	东	东	东	东

风速 (m/s)	3.2	3.1	3.5	3.6	3.7	3.5
气温 (°C)	23.5	21.8	20.2	18.8	17.1	15.8
气压 (KPa)	102.3	102.3	102.4	102.6	102.6	102.7
湿度 (%RH)	56.7	57.8	58.8	49.9	51.2	53.2

3、厂界噪声

本项目噪声监测结果见表 7-8；噪声检测气象情况统计见表 7-9。

表 7-8 噪声监测结果

检测日期	2024 年 11 月 4 日					
检测点位	检测日期及时段		检测结果		参考限值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
Z1 南厂界外 1m	09:13~09:18	/	58.1	/	≤60	/
Z2 西厂界外 1m	09:23~09:28	/	57.7	/		
Z3 北厂界外 1m	09:33~09:38	/	58.3	/		
检测日期	2024 年 11 月 5 日					
检测点位	检测日期及时段		检测结果		参考限值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
Z1 南厂界外 1m	09:26~09:31	/	56.1	/	≤60	/
Z2 西厂界外 1m	09:36~09:41	/	57.3	/		
Z3 北厂界外 1m	09:46~09:51	/	57.2	/		
评价结果	验收监测期间，四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准。					
备注	①本项目夜间不生产。 ②东厂界与邻厂围墙相邻，不满足噪声监测条件。					

表 7-9 噪声检测气象参数表

采样日期	检测时段	天气	风向	风速 (m/s)
2024 年 11 月 4 日	昼间	晴	东	3.2
	夜间	/	/	/
2024 年 11 月 5 日	昼间	晴	东	3.4
	夜间	/	/	/
备注	噪声源为 91.5dB(A)			

4、固体废物

本项目固废核查结果见表 7-10。

表 7-10 固废核查结果

类别	名称	危废类别及代码	实际产生量 (t/a)	防治措施
一般固废	金属边角料	SW17 900-001-S17	1	外售综合利用
	废包装袋	SW59 900-099-S59	0.14	
	不合格模具	SW17 900-001-S17	0.6	
危险固废	废活性炭	HW49 900-039-49	0.475	委托常州北晨环境科技发展有限公司处置
	废包装桶	HW49 900-041-49	0.034	
	沾染原料劳保用品	HW49 900-041-49	0.01	
	废皂化液	HW09 900-006-09	0.2	
	废油泥	HW08 900-200-08	0.1	
	废电火花油	HW08 900-249-08	0.01	
生活垃圾	生活垃圾	SW64 900-099-S64	1.5	环卫清运

5、污染物总量核算

根据本项目环评及批复，本项目污染物排放总量核算结果见表 7-11。

表 7-11 污染物排放总量核算结果表

污染物		环评及批复量 t/a	根据本次验收折算量 t/a	实际核算量 t/a	是否符合
废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.0126	0.0088	0.0047	符合
废水	接管量	192	192	166.4	符合
	化学需氧量	0.0768	0.0768	0.0278	符合
	悬浮物	0.0576	0.0576	0.0145	符合
	氨氮	0.0048	0.0048	0.0014	符合
	总磷	0.00096	0.00096	0.0002	符合
	总氮	0.0096	0.0096	0.0028	符合
固废	零排放		零排放	零排放	符合

备注

- ①本项目总量控制指标依据环评及批复确定；
- ②根据企业提供的用水量记录，全年实际生活用水量约 208t/a，产污系数以 0.8 计，则生活污水排放量为 166.4t/a；
- ③本次部分验收年申报产品量为 50t，年排放非甲烷总烃为 4.7kg/a，则单位产品非甲烷总烃排放量约 0.094kg/t 产品，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单中单位产品非甲烷总烃排放量限值（0.3kg/t 产品）。
- ④本项目实际年工作 300 天，一班制，8 小时一班，年工作时间为 2400h，注塑脱模工段年运行时间为 1600h，与环评年运行时间一致。

由表 7-11 可知，本项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量折算量核定要求；固废 100% 处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

表八

验收监测结论:

常州博泰尔塑料制品有限公司成立于 2006 年 2 月 28 日,位于常州市武进区湖塘镇沟南工业集中区,占地面积 1000m² (租用)。经营范围包括塑料制品,模具,机械零部件,电子器件,电子元件,汽车配件制造、加工;织布。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

常州博泰尔塑料制品有限公司于 2023 年 10 月申报了“博泰尔年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套项目”环境影响报告表,并于 2023 年 11 月 6 日取得了常州市生态环境局批复(常武环审[2023]343 号)。

本项目于 2024 年 1 月开工建设,于 2024 年 8 月部分建成,2024 年 9 月对该项目已建成部分配套建设的环境保护设施竣工进行调试。目前,已建部分各类环境保护设施正常运行,具备竣工环境保护验收监测条件。

2024 年 10 月,常州博泰尔塑料制品有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作,常州新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作。常州新晟环境检测有限公司于 2024 年 11 月 4 日~5 日对本项目进行了现场验收监测,具体各验收结果如下:

(1)废水

本项目厂区内实行“雨污分流”的原则,雨水直接排入市政雨水管网。本项目员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理,尾水最终排入武南河。冷却水循环使用,定期添加不外排。

验收监测期间,项目所在厂区生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1B 级标准。

经检测,循环冷却水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物的浓度均符合《城市污水再生利用工业用水水质标准》(GB/T19923-2024)表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水”标准和企业自定标准。

(2)废气

1、有组织废气

本项目注塑、脱模产生的废气由集气罩收集,经“两级活性炭吸附装置”处理后由 15m 高排气筒(1#)排放。粉碎粉尘、金加工粉尘产生量极少,环评不进行定量分析。

验收监测期间，1#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及其修改单表 5 标准限值，臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 标准限值。单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单中单位产品非甲烷总烃排放限值。

2、无组织废气

本项目无组织废气主要为：未捕集的注塑、脱模废气在车间内无组织排放。

验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及其修改单表 9 中无组织排放监控浓度限值，厂界处无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值，厂界处无组织排放的臭气浓度周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准限值。厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值。

(3)噪声

本项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局，高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。

验收监测期间，四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准。

(4)固体废物

本项目产生的一般固废：金属边角料、废包装袋、不合格模具收集后外售综合利用；
本项目产生的危险废物：废活性炭、废包装桶、沾染原料劳保用品、废皂化液、废油泥、废电火花油均委托常州北晨环境科技发展有限公司处置；

生活垃圾由当地环卫部门统一处理。

厂内设有一般固废堆场 1 处，位于车间一西侧，约 20 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于车间一西侧，约 10 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系統；环保标志牌已设置齐全，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满

足本项目危险废物暂存要求。

(5)总量控制

根据监测结果进行核算，本项目接管污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量折算量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

(6)风险防范措施落实情况核查

该公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门。危废库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置。

(7)排污口规范化设置

①固体废物贮存场所：设置一般固废堆场和危废堆场各 1 处，已按要求做好相应措施，并设置标志牌。

②废水接管口、雨水排放口：本项目依托现有雨、污排放系统和雨、污水排放口，并设置规范化雨水排放口和污水接管口各 1 个，接管口附近树立了环保图形标志牌。

③废气排放口：本项目设有 1 根排气筒，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求规范设置。

(8)卫生防护距离

本项目无需设置大气环境防护距离。

本项目以车间一为边界设置 50m 的卫生防护距离，该卫生防护距离内无居民点等环境敏感目标。

总结论：

经现场勘查，该公司较好地履行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。常州博泰尔塑料制品有限公司博泰尔年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套项目（部分验收，年加工塑料制品 42 万套、模具 30 套）已建成，配套建设了相应的环境保护设施，落实了风险防范措施。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物达标排放，各类污染物排放总量均满足环评及批复折算量要求。

综上，常州博泰尔塑料制品有限公司“博泰尔年加工塑料制品 60 万套、模具 30 套项目（部分验收，年加工塑料制品 42 万套、模具 30 套）”满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目竣工环保验收。

表九.建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州博泰尔塑料制品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	博泰尔年加工塑料制品60万套、模具30套项目				项目代码	2304-320412-89-03-552119		建设地点	常州市武进区湖塘镇沟南工业集中区		
	行业类别	C2929塑料零件及其他塑料制品制造				建设性质	迁建					
	设计生产能力	塑料制品60万套/年、模具30套/年				实际生产能力	塑料制品42万套/年、模具30套/年		环评单位	常州新泉环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	常州市生态环境局				审批文号	常武环审[2023]343号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2024年1月				调试日期	2024年9月		排污许可证申领时间	2024年11月26日变更		
	环保设施设计单位	江苏恒康机电有限公司				环保设施施工单位	江苏恒康机电有限公司		本工程排污许可证编号	913204127849981975001Y		
	验收单位	常州新睿环境技术有限公司				环保设施监测单位	常州新晟环境检测有限公司		验收监测时工况	>75%		
	总概算（万元）	300				环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	3.3		
	实际总投资（万元）	260				实际环保投资（万元）	8		所占比例（%）	3.1		
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	5	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	1
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	2400h			
运营单位	常州博泰尔塑料制品有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	913204127849981975		验收时间	2024年11月4日~5日			

污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	生活废水	生活污水接管量	/	/	/	/	166.4	192	/	/	/	/	/	
		化学需氧量	/	167	500	/	/	0.0278	0.0768	/	/	/	/	
		悬浮物	/	87	400	/	/	0.0145	0.0576	/	/	/	/	
		氨氮	/	8.47	45	/	/	0.0014	0.0048	/	/	/	/	
		总磷	/	0.975	8	/	/	0.0002	0.00096	/	/	/	/	
		总氮	/	16.85	70	/	/	0.0028	0.0096	/	/	/	/	
	废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	/	/	/	/	/	0.0047	0.0088 (折算量)	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

一、附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边概况图
- 附图 3 厂区平面布置图
- 附图 4 验收检测采样照片

二、附件

- 附件 1 委托书；
- 附件 2 营业执照；
- 附件 3 环评批复；
- 附件 4 租赁协议及土地证；
- 附件 5 危废处置协议；
- 附件 6 其他环保手续；
- 附件 7 监测期间工况证明；
- 附件 8 本项目用水量证明；
- 附件 9 设备清单及原辅料使用情况一览表；
- 附件 10 废水、废气、噪声检测报告；
- 附件 11 真实性承诺书；
- 附件 12 安全风险辨识文件
- 附件 13 验收监测方案；
- 附件 14 其他事项说明
- 附件 15 现场照片
- 附件 16 公示截图及平台填报截图。