

常州世卓精密锻造有限公司  
年产 8000 吨精密锻件加工项目（部分）  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：常州世卓精密锻造有限公司

---

编制单位：常州新睿环境技术有限公司

---

编制时间：二〇二三年一月

---

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： 王 伟 (签字)

项 目 负 责 人： 孙华伟

报 告 编 写 人： 赵 雯

建设单位： 常州世卓精密锻造有限公司  
(盖章)  
电 话： 13801502223 (孙华伟)  
传 真： /  
邮 编： 213000  
地 址： 常州市武进区礼嘉镇蒲岸村

编制单位： 常州新睿环境技术有限公司 (盖章)  
电 话： 0519-88805066  
传 真： /  
邮 编： 213000  
地 址： 常州市武进区湖塘镇延政中  
路 1 号

表一

建设项目名称	常州世卓精密锻造有限公司年产 8000 吨精密锻件加工项目		
建设单位名称	常州世卓精密锻造有限公司		
建设项目性质	扩建		
建设地点	常州市武进区礼嘉镇蒲岸村		
主要产品名称	精密锻件		
设计生产能力	年产 8000 吨精密锻件加工		
实际生产能力	年产 5600 吨精密锻件加工		
建设项目环评 批复时间	2020 年 12 月 22 日	开工建设时间	2021 年 6 月
调试时间	2022 年 1 月	验收现场监测时间	2022 年 12 月 22 日-25 日
环评报告表审 批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单 位	江苏蓝智生态环保科技 有限公司
环保设施设计 单位	盐城盛大科技有限 公司	环保设施施工单位	盐城盛大科技有限公司
投资总概算	2500 万元	环保投资总概算	25 万元（比例：1%）
实际总概算	2000 万元	实际环保投资	20 万元（比例：1%）
验收监测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》2015 年 1 月 1 日； 2. 《中华人民共和国水污染防治法》2018 年 1 月 1 日； 3. 《中华人民共和国大气污染防治法》2018 年 10 月 26 日； 4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》2021 年 12 月 24 日； 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日； 6. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）； 7. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告，2018 年，第 9 号）； 8. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，		

	<p>苏环管〔97〕122号）；</p> <p>9.关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）；</p> <p>10.关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办〔2021〕122号，2021年4月6日印发）；</p> <p>11.《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）；</p> <p>12.《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；</p> <p>13.《国家危险废物名录（2021年版）》（2020年11月25日）；</p> <p>14.《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号，2019年9月24日）；</p> <p>15.《常州世卓精密锻造有限公司年产8000吨精密锻件加工项目环境影响报告表》（江苏蓝智环保科技有限公司，2020年2月）及审批意见（常武环审〔2020〕564号，2020年12月22日，常州市生态环境局）。</p> <p>16.常州世卓精密锻造有限公司年产8000吨精密锻件加工项目竣工验收监测方案及企业提供的其他资料。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

验收监测评价  
标准、标号、级  
别、限值

### 1、废水

本项目生活污水经化粪池预处理后接管至武南污水处理厂集中处理。废水接管标准见表1-1:

表 1-1 生活污水接管标准

类别	污染物	单位	标准限值	标准依据
废水	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	

### 2、废气

本项目抛丸、打磨工段产生的粉尘（以颗粒物计）执行《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 中标准限值。废气排放标准见表 1-2:

表 1-2 大气污染物排放标准限值表

产污 工段	污 染 物	最高允 许排 放 浓 度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允 许排 放 速 率 (kg/h)	排 气 筒 (m)	无组织排放监控浓 度限值		执行标准
					监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
抛丸、 打磨 工段	颗 粒 物	20	1	15	周界外 浓度最 高点	0.5	《大气污染物综 合排放标准》 (DB32/4041-20 21) 表 1 标准

### 3、噪声

本项目厂界四周执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》  
(GB12348-2008) 2 类标准。噪声排放标准见表 1-4。

表 1-4 噪声排放标准

执行区域	类别	昼间 (dB)	夜间 (dB)	标准来源
东、南、西、 北厂界	2 类	60	50	《工业企业厂界环境噪 声排放标准》 (GB12348-2008)

#### 4、固体废弃物

本项目固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2020);《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单;《省生态环境厅关于进一步加强危险废物防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)。

#### 5、总量控制

本项目环评、批复核定的污染物年排放量,详见表 1-5。

表 1-5 污染物总量控制指标单位: t/a

污染物类别	污染物名称	本项目排放量
废气	颗粒物	0.8672
废水	废水量	1152
	化学需氧量	0.4608
	氨氮	0.0288
	总磷	0.004608

表二

**工程建设内容：**

常州世卓精密锻造有限公司（原名：武进市华强异型精压厂）成立于 1992 年 11 月 24 日，企业地址位于江苏省常州市武进区礼嘉镇蒲岸村，主要经营范围包括：低压电器配件、塑料工业配件、紧固件、金属冲压件、精压锻件制造、加工。

常州世卓精密锻造有限公司（原名：武进市华强异型精压厂）于 2002 年 3 月申报了“10 万件/年精压锻件项目”建设项目环境影响报告表，并于 2002 年 4 月 12 日通过了武进市环境保护局的审批。根据常州市环境委员会《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作方案的通知》（常环委办法[2016]1 号）文的要求，企业于 2016 年 8 月编制了“常州世卓精密锻造有限公司自查评估报告”。

常州世卓精密锻造有限公司根据目前市场需求进一步扩大生产规模，于 2019 年 12 月 6 日取得常州市武进区行政审批局出具的企业投资项目备案通知书（备案证号：武行审备[2019]671 号；项目代码：2019-320412-335-03-567253）；2020 年 2 月委托江苏蓝智环保科技有限公司编制了《常州世卓精密锻造有限公司年产 8000 吨精密锻件加工项目环境影响报告表》，并于 2020 年 12 月 22 日取得常州市生态环境局的审批意见（常武环审（2020）564 号）。

目前，常州世卓精密锻造有限公司年产 5600 吨精密锻件加工项目已建部分相关环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。

2022 年 11 月常州世卓精密锻造有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，相关技术人员对照环评文件及批复，开展验收自查工作，在此基础上编制了《常州世卓精密锻造有限公司年产 8000 吨精密锻件加工项目监测方案》，并于 2022 年 12 月 22 日-25 日对本项目进行了现场验收监测。常州新睿环境技术有限公司依据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），验收监测数据统计分析和现场的环境管理检查，2023 年 1 月编制完成本项目验收监测报告表。

**表 2-1 项目建设时间进度情况**

项目名称	常州世卓精密锻造有限公司年产 8000 吨精密锻件加工项目
项目性质	扩建
行业类别及代码	C3393 锻件及粉末冶金制品制造
建设单位	常州世卓精密锻造有限公司
建设地点	常州市武进区礼嘉镇蒲岸村
立项备案	常州市武进区行政审批局备案（备案证号：武行审备[2019]671 号，项目代码：2019-320412-335-03-567253，2019 年 12 月 6 日
环评文件	江苏蓝智环保科技有限公司；2020 年 2 月
环评批复	常州市生态环境局；常武环审（2020）564 号；2020 年 12 月 22 日
开工建设时间	2021 年 6 月
竣工时间	2021 年 12 月
调试时间	2022 年 1 月
验收工作启动时间	2022 年 12 月
验收项目范围与内容	本次验收为“常州世卓精密锻造有限公司年产 8000 吨精密锻件加工项目”部分验收，即年产 5600 吨精密锻件加工的生产能力。
验收监测方案编制时间	江苏新晟环境检测有限公司；2022 年 10 月 25 日
验收现场监测时间	2022 年 12 月 22 日-25 日
验收监测报告	2023 年 1 月编写

本次验收项目部分建设，实际到岗员工 42 人，年工作 300 天，两班制生产，日工作 16 小时，不设有宿舍、食堂和浴室。

本项目产品方案见表 2-2：

**表 2-2 本项目产品方案一览表**

序号	产品名称	生产能力（吨/年）		实际年运行时数
		环评设计	实际建设	
1	精密锻件	8000	5600	4800h

**小结：本次验收项目为部分验收。**



本项目主体工程及公辅工程建设情况与环评对照表见表 2-3:

表 2-3 本项目主体工程及公辅工程一览表

类型	建设名称	环评内容			实际建设
		占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	备注	
主体工程	精锻车间(东)	750	750	生产车间	与环评一致
	精锻车间(西)	750	750	生产车间	与环评一致
储运工程	模具库房	400	400	仓储	与环评一致
	原料堆放区	500	500	位于精锻车间(东)内	与环评一致
	半成品堆放区	30	30	位于精锻车间(西)东侧	与环评一致
环保工程	危险固废仓库	20m <sup>2</sup>	20m <sup>2</sup>	位于厂区北侧	与环评一致
	一般固废堆场	30m <sup>2</sup>	30m <sup>2</sup>	位于厂区东南侧	与环评一致
	规范化排污口、雨污分流管网	厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，生活污水接入市政污水管网，经武南污水处理厂处理达标后排放			与环评一致
	噪声处理	厂房隔声		厂界噪声达标	与环评一致

小结：经对照，本次验收项目主体工程及公辅工程实际建设与环评相比未发生变动。

本次项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）		变化情况
			环评	实际	
1	电动螺旋压力机	EP-2500A	1	0	-1, 待建
2	电动螺旋压力机	EP-1600A	1	1	与环评一致
3	电动螺旋压力机	J58A-1000	1	1	与环评一致
4	电动螺旋压力机	J58A-630	1	1	与环评一致
5	电动螺旋压力机	J58A-400	1	1	与环评一致
6	开式可倾压力机	J23-160	1	1	与环评一致
7	摩擦压力机	J53-630	1	1	与环评一致
8	平锻机	HKM3-1250T	2	2	与环评一致
9	冲床	J31-160	3	3	与环评一致
10	冲床	J31-160G	1	1	与环评一致
11	冲床	J31-125A	3	1	-2, 待建
12	冲床	J31-63	1	0	-1, 待建
13	冲床	63T	1	0	-1, 待建
14	冲床	250T	1	0	-1, 待建
15	冲床	400T	1	0	-1, 待建
16	中频炉	750KW	2	3	+1, 备用
17	中频炉	350KW	2	2	与环评一致
18	节能快速液压机	CY120	1	1	与环评一致
19	平锻机切边油压机	/	1	1	与环评一致
20	校直液压机	YW41-40T	1	1	与环评一致
21	磁粉探伤机（无辐射）	CDG-2000	1	1	与环评一致
22	布氏硬度计	HB-3000	1	1	与环评一致
23	除尘式砂轮机	M3325	1	1	与环评一致
24	离心通风机	4-72	1	1	与环评一致
25	液压升降平台	SJY-10	1	1	与环评一致
26	锯床	FS4230GNC	2	3	+1, 备用
27	锯床	FS4028	2	3	+1, 备用
28	锯床	GD4028	1	1	与环评一致
29	数控机床	VMC850	2	2	与环评一致

30	压力容器	DY02-13-41J-0	1	1	与环评一致
31	螺杆空气压缩机	ERC-75SAL	2	1	-1, 待建
32	储气罐（压缩机配套设备）	1m <sup>3</sup>	2	2	与环评一致
33	挂抛式抛丸机	/	1	1	与环评一致
34	履带式抛丸机	Q3210	1	1	与环评一致
35	断料机	YQ-90	1	0	-1, 待建
36	高速金属圆锯机	CNC-75	1	2	+1, 备用

小结：本次验收项目为部分验收，实际建设中电动螺旋压力机、冲床、螺杆空气压缩机、断料机等设备均部分建设；另中频炉增加 1 台、锯床增加 2 台、高速金属圆锯机增加 1 台作为备用。以上变动不新增污染因子且不增加污染物排放量，则不属于重大变动。

#### 原辅材料消耗：

本项目主要原辅材料消耗表见 2-5。

表 2-5 原辅材料消耗表

序号	名称	主要成分、规格	年耗量 (t/a)	
			环评	实际
1	钢棒	碳、锰、硅；定尺 6 米	8050	5635
2	石墨乳	天然石墨粉 25%、蒸馏水 40%、扩散剂 0.03%、林羚甲纤维素 0.02%等，无挥发性成分	10	7
3	润滑油	矿物油；180kg/桶	1.08	0.756
4	液压油	矿物油；180kg/桶	0.18	0.126
5	乳化液	表面活性剂、合成润滑剂、消泡剂、防锈剂、抗氧化剂等，不含氮、磷	0.18	0.126
6	抛丸	S460 型钢丸；25kg/袋	8	5.6

小结：本次验收项目为部分验收，实际验收产能为年产 5600 吨精密锻件加工的生产能力。原辅料使用量均按实际验收产能核算。

### 主要工艺流程:

本次验收项目产品主要为精密锻件，具体工艺流程图及工艺描述如下：

#### (1) 精密锻件生产工艺:

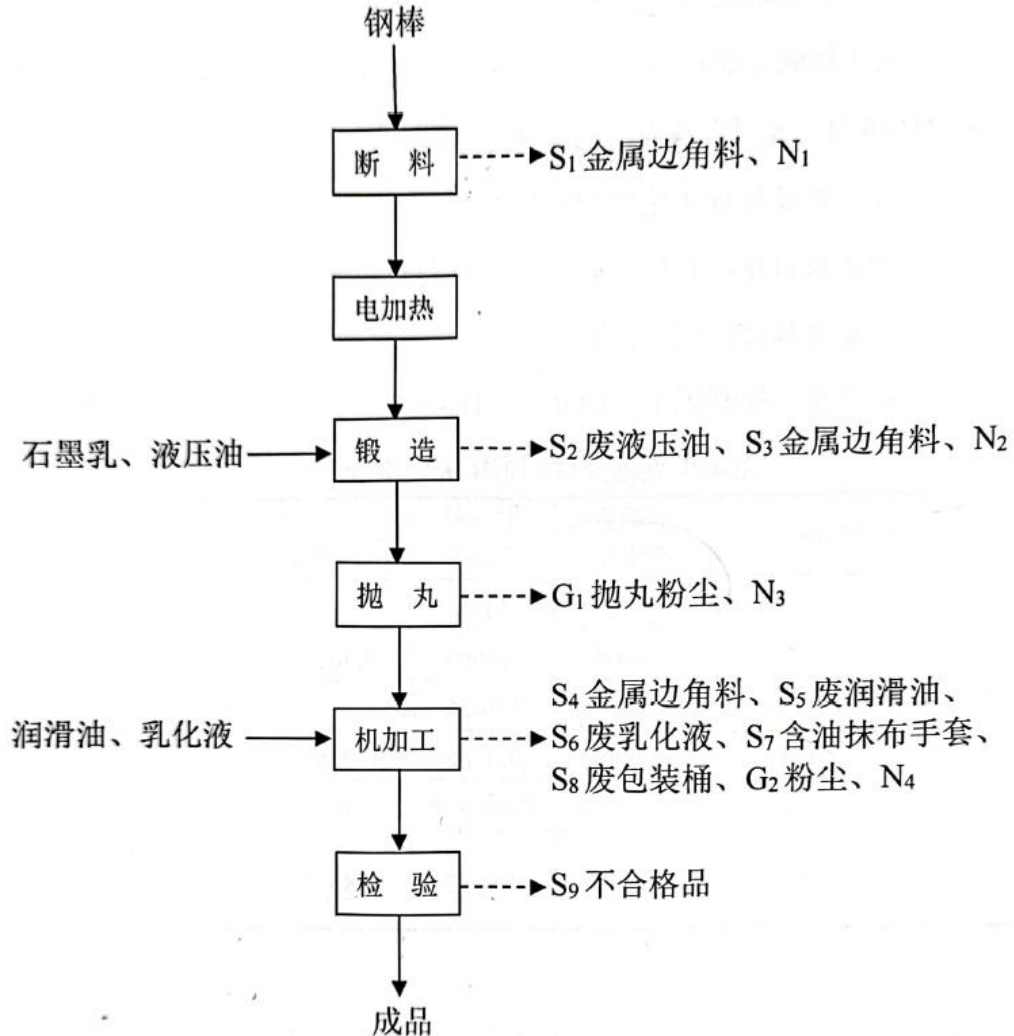


图2-1 精密锻件生产工艺流程图

#### 工艺流程及产污环节说明:

**断料:** 按照客户要求，将外购的钢棒根据尺寸大小及加工产品所需的规格，利用锯床进行锯料，此工序有金属废料(S1)、机械噪声(N1)产生。

**电加热:** 采用中频感应加热设备(中频炉)作为加热设备，按照锻造变形所要求的加热温度对锯料后的钢棒加热至850℃~1000℃，目的在于使工件软化便于锻造。中频炉一种将工频(50HZ)交流电转变为中频(300HZ~1000HZ)的电源装置，把三相工频交流电整流后变成直流电，再把直流电变为可调节的中频电流，供给由电容和感

应线圈，在感应圈中产生高密度的磁力线，并切割感应圈里盛放的金属材料，金属材料因此产生很大的涡流，使得内部产生热量。

**锻造：**将加热软化后的工件进行锻造，辊锻后的胚料利用压力机冲压成型，使用水基石墨乳进行冷却润滑处理。废石墨乳定期收集，收集后的石墨乳重新用于锻造工序，故该工序不产生废石墨乳，也不产生有机挥发气体。压力机使用液压油，冲压中掉落氧化铁皮，因此该工序产生废液压油（S2）、金属边角料（S3）、机械噪声（N2）。

**抛丸：**锻造后的钢件需进行抛丸处理，此过程会产生抛丸粉尘（G1）和机械噪声（N3）。

**机加工：**抛丸后的产品需通过冲床、砂轮机等进行机加工，机加工后即为成品。此过程会产生金属边角料（S4）、废包装桶（S8）和机械噪声（N4）。

**检验：**加工好的锻件使用磁粉探伤机进行探伤测试、硬度等检验，合格即为成品，包装入库。此工序产生不合格品（S9）。

**小结：**本次验收项目为部分验收，实际建设中生产工艺未发生变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

(1) 生活污水

生活污水经化粪池处理后进入武南污水处理厂集中处理。

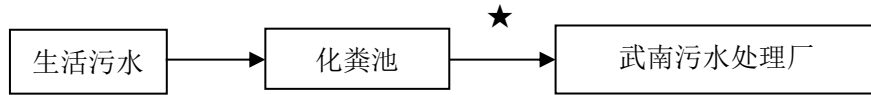


图3-1 污水接管及监测点位图

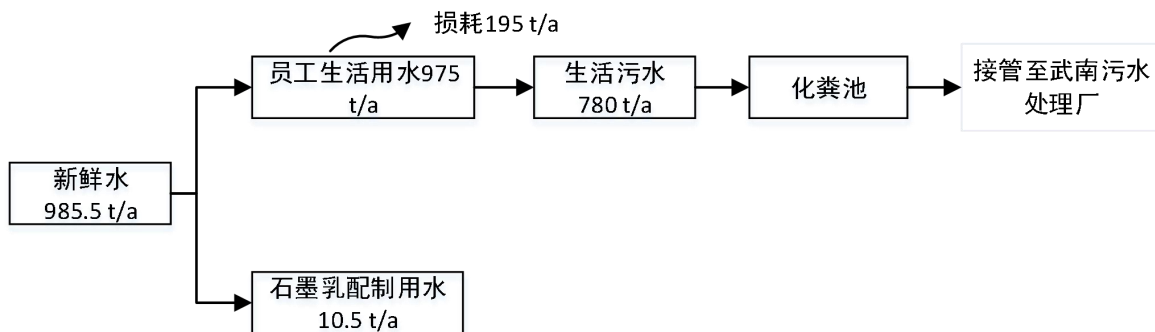


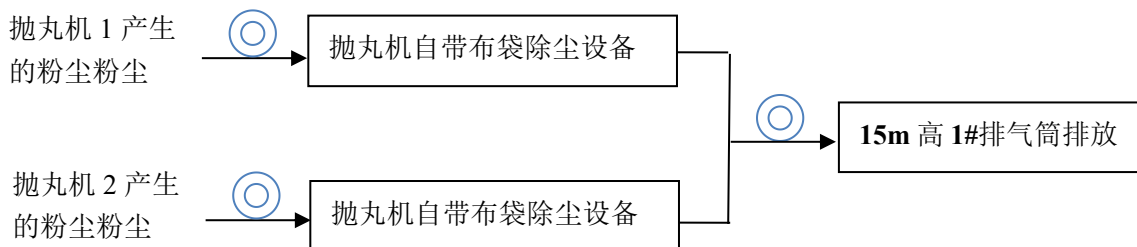
图3-2 本项目水平衡图

2、废气

2.1 有组织废气

本次验收项目已建成 2 台抛丸机，每台抛丸机分别配套有布袋除尘装置。抛丸过程中产生的颗粒物经抛丸机自带的布袋除尘装置处理后由一根 15m 高 1#排气筒排放。

本项目有组织废气排放及治理措施对照表详见表 3-1；有组织废气走向及监测点位见图 3-2。



图例：⊙ 废气监测点位

图 3-3 有组织废气处理流程图及监测点位

**3-1 废气排放及治理措施对照表**

污染源	环评及批复要求			实际建设		
	主要污染因子	废气处理规模 (m³/h)	处理设施及排放去向	主要污染因子	废气量 (m³/h)	处理设施及排放去向
抛丸粉尘	颗粒物	8000	抛丸机自带布袋除尘设备+15m 高排气筒 (1#)	颗粒物	详见表七	与环评一致

小结：经对照，本项目有组织废气收集及处理措施与环评相比较未发生变动。

## 2.2 无组织废气

本项目无组织废气主要为：未捕集到的抛丸粉尘在车间内无组织排放；打磨粉尘布袋除尘后无组织排放。

**表 3-2 本项目无组织废气治理措施一览表**

污染源	污染物	环评设计		实际建设	
		排放方式	防治措施	排放方式	防治措施
未捕集到的抛丸粉尘	颗粒物	无组织排放	加强车间通风	与环评一致	与环评一致
打磨粉尘	颗粒物	无组织排放	布袋除尘处理后无组织排放,加强车间通风	与环评一致	与环评一致

## 3、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为电动螺旋压力机、冲床、锯床、除尘式砂轮机运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。该公司通过采取隔声、减振等防治措施，使得厂界噪声达标，治理措施见表3-3。

**表 3-3 项目主要噪声源及治理措施一览表**

噪声源名称	所在位置	治理措施	
		环评/批复	实际建设
电动螺旋压力机	生产车间	隔声、减振	与环评一致
冲床			
锯床			
除尘式砂轮机			

## 4、固废

### (1) 固废产生种类及处置去向

本项目产生的固废为一般固废、危险废物及生活垃圾，具体固体废物产生及处置情况见表 3-4:

表 3-4 固废产生及处置情况

类别	名称	危废类别及代码	环评预估量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
					环评	实际
危险废物	废矿物油	HW08 900-249-08	0.5	0.35	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置
	废乳化液	HW09 900-006-09	0.1	0.07		
	废包装桶	HW08 900-249-08	0.68	0.47		
	含油抹布手套	HW49 900-041-49	0.01	0.01	环卫部门统一处理	环卫部门统一处理
一般固废	金属边角料	99 900-999-99	10	7	统一收集外售	统一收集外售
	不合格品	99 900-999-99	20	14		
	收集收尘	99 900-999-99	20.68	14		
生活垃圾	生活垃圾	/	9	6	环卫清运	环卫清运

经对照，本次验收项目固废较环评发生变化有：

- ①根据《一般固体废物分类与代码》（GB39198-2020）补充一般固废代码的编写。
- ②本次验收为部分验收，固废产生量按本次验收产能核算。
- ③根据《国家危险废物名录（2021年版）》，废包装桶危废代码由 HW49 900-041-49 变更为 HW08 900-249-08。

以上变动不会导致污染物种类及排放总量的增加，且固体废物处置率、利用率 100%，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响，不属于重大变动。

## （2）固废仓库设置

本项目在厂区北侧建 20m<sup>2</sup> 危险仓库一座，满足本项目危废暂存需要。

其建设与苏环办[2019]327 号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照如下：

表 3-5 与苏环办[2019]327 号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照表



苏环办[2019]327 号要求	对照情况
按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志	已按要求在相应位置设置标志牌
配备通讯设备、照明设施和消防设施	已配备照明设施
设置气体导出口和气体净化装置	本项目危废包装严实，不易挥发有机废气
在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危废贮存设施视频监控布设要求设置视频监控并与中控联网	已设置视频监控并与中控联网
根据危废种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防风、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	本项目危废分类堆放，危废堆场单独设置于办公室西北角，建设符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求
对易燃易爆及排出有毒气体的危废进行预处理，稳定后贮存，否则按易燃、易爆危险品贮存	本项目无易燃易爆危废
贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目无废弃剧毒化学品

本项目在厂区东南侧建 1 处 30m<sup>2</sup> 的一般固废仓库，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。

表 3-6 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	该公司已做到基础防范，在车间、仓库等位置配备一定数量的灭火器等应急物资。
在线监测装置	环评及批复未作规定
环保设施投资情况	本次验收项目目前实际总投资 2000 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资额的 1%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”制度。
“以新带老”措施	本项目为新建项目，原有项目为空厂房，未有生产活动，无废水、废气、噪声和固废产生。因此不涉及以新带老。
排气许可申领情况	已于 2020 年 5 月 8 日完成排污登记填报，排污登记编号：91320412250921953H001X。
排污口设置	本项目共有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，新建 1 个废气排放口，各排污口均按规范设置环保标识牌。
卫生防护距离	本项目卫生防护距离设置为以生产车间外扩 50 米形成的包络线，经核查，该范围内无环境敏感点。
环境管理制度	该公司已制定相应的环保制度，并有专人管理，定期加强员工培训。

项目变动情况

表 3-8 本项目与环办环评函（2020）688 号对照一览表

项目	重大变动标准	对比分析	变动界定
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能与环评一致	/
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本次验收为“常州世卓精密锻造有限公司年产 8000 吨精密锻件加工项目”部分验收，即年产 5600 吨精密锻件加工的生产能力。	不属于重大变动
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力不变，未导致废水第一类污染物排放量增加。	/
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%以上的	本项目不涉及	/
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	本次验收项目主体工程及公辅工程实际建设与环评相比未发生变动	/
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、原料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	本次验收项目产品品种与环评一致；本次验收项目为部分验收，原辅料使用量均按实际核算；本次验收项目为部分验收，实际建设中电动螺旋压力机、冲床、螺杆空气压缩机、断料机等设备均部分建设；另中频炉增加 1 台、锯床增加 2 台、高速金属圆锯机增加 1 台作为备用。以上变动不新增污染因子且不增加污染物排放量，则不属于重大变动。	不属于重大变动
	运输物料、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	运输物料、装卸、贮存方式均与环评一致	/

<b>环境保护措施</b>	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	本项目废气污染防治措施与环评一致。	/
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本项目生活污水经化粪池处理后依托排放口排放，与环评一致。	/
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	本项目排气筒数量与环评一致。	/
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声、土壤、地下水污染防治措施与环评一致	/
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式发生变化，导致不利环境影响加重的	固体废物利用处置方式均与环评一致；固体废物产生量按照本次部分验收产能核算。	不属于重大变动
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目已做到基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资。	/
<p>经与环办环评函〔2020〕688号对照，本项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等均未发生重大变动。</p>			

表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

#### 1、建设项目环境影响报告表总结论

##### 表 4-1 环评结论摘录

环境影响分析 (环评摘录)	废水	本项目产生的生活污水接管至武南污水处理厂处理，生活污水接管量为1152t/a，污水量较小，水质简单，在区域总量控制的基础上，对周围地表水环境基本无影响，武南河仍满足IV类地表水环境功能区划的要求。
	废气	本项目排放的大气污染物为粉尘（颗粒物），针对各产物环节，均采取了可行的污染治理措施，经处理后均达标排放，排放强度较低。根据计算本项目需以生产车间为边界外扩100米设置卫生防护距离，本项目卫生防护距离内无环境敏感保护目标。 综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响较小。
	噪声	该项目营运期间噪声主要来源于车间各种机械设备在运行时发生的噪声。在设备选用上，对产生噪声的厂房安装隔声门和隔声窗以减少噪声的传播。
	固废	本项目产生的金属边角料、收集粉尘、不合格品为一般工业固废，收集后暂存在一般固废仓库，统一收集外售。本项目产生的含油抹布手套、废包装桶、废矿物油、废乳化液为危险固废，各类危废废物分区域堆放，并委托有资质单位进行专业处置。本项目固体废物利用、处置及处理率达到100%。不直接排向外环境。固体废物对周围环境无直接影响。
总结论	综上所述，建设项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，选址合理，拟采取的环保措施合理可行，能确保污染物稳定达标排放。因此，建设单位在重视环保工作，落实本报告表提出的对策、建议和要求的的前提下，建设项目从环保角度来说说是可行的。	

#### 2、审批部门审批决定

##### 表 4-2 审批部门审批决定与实际落实情况对照表

环评批复	实际落实情况
按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	已落实“雨污分流、清污分流”。本项目产生生活污水经化粪池处理后依托原项目污水总排口接管至武南污水处理厂处理。验收监测期间，接管口所排污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1B级标准。

<p>进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中有关标准。</p>	<p>1. 有组织废气：  本次验收项目已建成2台抛丸机，每台抛丸机分别配套有布袋除尘装置。抛丸过程中产生的颗粒物经抛丸机自带的布袋除尘装置处理后由一根15m高1#排气筒排放。  验收监测期间，经检测，1#排气筒出口中颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准要求。</p> <p>2. 无组织废气：  本项目无组织废气主要为：未捕集到的抛丸粉尘在车间内无组织排放；打磨粉尘布袋除尘后无组织排放。  验收监测期间，无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021中标准限值。</p>
<p>选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。</p>	<p>本项目选用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施，使得厂界噪声达标。  验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。</p>
<p>严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。</p>	<p>该公司已分类处理、处置固体废物。本项目产生的生活垃圾和含油抹布手套由环卫统一清运。一般固废为金属边角料、收集粉尘、不合格品统一收集外售。危险废物主要为：废矿物油、废乳化液、废包装桶委托常州玥辉环保科技有限公司处置。危废仓库已按相关标准要求建设。</p>
<p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>本项目设有1个污水排放口，1个雨水排放口，新建1个废气排放口，各排污口均按规范设有环保标志牌。</p>

表五

## 验收监测质量保证及质量控制

## 1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析及标准
污水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012
有组织 废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
无组织 废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）
噪声	工业企业厂界 环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
	噪声源噪声	

## 2、监测仪器

本验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	检定/校准情况
1	气象五参数仪	YGY-QXM	已检定
2	综合大气采样器	KB-6120-E	已检定
3	激光测距仪	PF3	已检定
4	自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	已检定
5	多功能声级计	AWA5688	已检定
6	声级校准器	AWA6022A	已检定
7	便携式 PH 计	PHBJ-260	已检定
8	万分之一天平	FA2204N	已检定
9	恒温恒温箱	HWS-70B	已检定

10	低浓度恒温恒湿自动称量设备	LB-350N	已检定
11	天平 十万分之一	SQP125D	已检定
12	烘箱	GL-125B	已检定
13	紫外分光光度计	L5	已检定

### 3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 水质污染物检测质控结果表

检测因子		pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
样品数 (个)		8	8	8	8	8
现场平行	检查数 (个)	2	2	2	2	2
	检查率 (%)	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室平行	检查数 (个)	/	2	2	2	2
	检查率 (%)	/	25.0	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	/	100	100	100	100
加标样	检查数 (个)	/	/	2	2	2
	检查率 (%)	/	/	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	/	/	100	100	100
标样	检查数 (个)	/	1	/	/	/
	合格率 (%)	/	100	/	/	/
全程序空白	检查数 (个)	/	2	2	2	2
	合格率 (%)	/	100	100	100	100

### 5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行了校准，测量前后仪器示值相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-4。

表 5-4 噪声声级计校准结果表

测量日期	仪器名称及型号	编号	昼间		夜间		校验判断
			测量前	测量后	测量前	测量后	
2022 年 12 月 22 日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-095	93.8	93.9	93.8	93.8	有效
	AWA6022A 声 级校准器	XS-A-096					
2022 年 12 月 23 日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-095	93.8	93.8	93.9	93.9	有效
	AWA6022A 声 级校准器	XS-A-096					
备注	AWA6022A 声级校准器源强为 94.0dB(A)						



表六

**验收监测内容：**

**1、废水**

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

**表 6-1 废水监测点位、项目和频次**

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	接管口	pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4次/天，监测2天

**2、废气监测**

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

**表 6-2 废气监测点位、项目和频次**

废气来源	工段名称	监测项目	监测频次、点位
有组织废气	抛丸工段	颗粒物	1#排气筒进口2个、出口1个，3次/天，监测2天
无组织排放	厂界	颗粒物	厂界上风向1个点，厂界下风向3个点，3次/天，监测2天
备注	/		

**3、噪声监测**

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

**表 6-3 噪声监测点位、项目和频次**

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	东、南、西、北边厂界外 1m	Leq(A)	昼间、夜间各监测1次/天，监测2天
备注	/		

表七

## 验收监测期间生产工况记录:

江苏新晟环境检测有限公司于 2022 年 12 月 22 日-25 日对本项目进行验收监测。验收监测期间生产负荷均达到 75%以上, 满足验收工况要求, 监测期间生产工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	生产项目	环评设计生产能力 (吨/年)	实际生产能力	运行负荷%
2022.12.22	精密锻件	8000	18 吨/天	>75
2022.12.23	精密锻件	8000	18 吨/天	>75

## 验收监测结果:

## 1、废水

本项目废水监测结果见表 7-2

表 7-2 总接管口监测结果

采样日期	采样 点位	监测项目	监测结果 (单位: mg/L)					
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值或 范围	标准 限值
2022年 12月24日	总接 管口	pH 值	7.3	7.4	7.3	7.4	7.3~7.4	6.5~9.5
		化学需氧量	182	190	192	184	187	500
		悬浮物	44	41	45	46	44	400
		氨氮	15.8	15.4	16.6	15.0	15.7	45
		总磷	1.52	1.59	1.50	1.38	1.50	8
		总氮	34.6	33.0	34.2	34.6	34.1	70
2022年 12月25日	总接 管口	pH 值	7.4	7.3	7.3	7.4	7.3~7.4	6.5~9.5
		化学需氧量	174	165	11	180	133	500
		悬浮物	57	51	58	58	56	400
		氨氮	14.8	14.0	14.2	13.6	14.2	45
		总磷	1.72	1.58	1.52	1.68	1.63	8
		总氮	31.8	32.5	30.6	30.9	31.5	70
评价结果	接管口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中表 1B 级标准。							
备注	pH 值无量纲							

## 2、废气

本项目废气监测结果见表 7-3、7-4、7-5。监测时气象情况统计见表 7-6。

**表 7-3 有组织排放废气监测结果**

### 1、测试工段信息

工段名称	抛丸工段			编号	1#
治理设施名称	抛丸机配套布袋除尘处理装置	排气筒高度	15 米	排气筒截面积 m <sup>2</sup>	进、出口：0.0491

### 2、监测结果

测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果					
				2022 年 12 月 22 日			2022 年 12 月 23 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1# 排气筒	废气平均流量（治理设施前进口 a）	m <sup>3</sup> /h (标态)	/	2161	2138	2118	2171	2189	2223
	废气平均流量（治理设施前进口 b）	m <sup>3</sup> /h (标态)	/	4522	4535	4552	4564	4599	4636
	废气平均流量（治理设施后）	m <sup>3</sup> /h (标态)	/	7135	7066	6973	7207	7265	7229
	颗粒物排放浓度(治理设施前进口 a)	mg/m <sup>3</sup> (标态)	/	108	104	106	109	103	108
	颗粒物排放速率(治理设施前进口 a)	kg/h	/	0.233	0.222	0.225	0.237	0.225	0.240

颗粒物 排放浓度(治理 设施前 进口 b)	mg/m <sup>3</sup> (标态)	/	98.7	102	101	101	104	107
颗粒物 排放速率(治理 设施前 进口 b)	kg/h	/	0.446	0.463	0.460	0.461	0.478	0.496
颗粒物 排放浓度(治理 设施后)	mg/m <sup>3</sup> (标态)	20	12.9	13.1	13.3	12.2	12.3	13.2
颗粒物 排放速率(治理 设施后)	kg/h	1	0.092	0.093	0.093	0.088	0.089	0.095
颗粒物 去除效率	%	/	86.5	86.4	86.4	87.4	87.3	87.1
评价结果	<p>1、经检测，该废气治理设施实测排风量 7145m<sup>3</sup>/h，环评设计排风量为 8000m<sup>3</sup>/h。按照本次验收 70%产能核算需要设计排风量为 5600m<sup>3</sup>/h，则实测风量可满足要求。</p> <p>2、经检测，该废气治理设施对非甲烷总烃的去除效率为 86.4%~87.4%，未达到环评设计去除效率（95%）是由于实测进口浓度低于环评预测进口浓度。</p> <p>3、1#排气筒中颗粒物的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 表 1 中标准限值。</p>							
备注	检测期间，企业正常生产。							

**表 7-4 厂界无组织废气监测结果 1**

检测日期	2022 年 12 月 24 日					
检测项目	检测地点		检测结果			标准限值
	采样频次		第一次	第二次	第三次	
总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向参 照点	上风向 G1	0.180	0.149	0.200	/
	下风向监 控点	下风向 G2	0.295	0.282	0.351	≤0.5
		下风向 G3	0.328	0.365	0.317	
		下风向 G4	0.361	0.316	0.284	
下风向浓度最大值		0.365				

评价结果	验收监测期间，无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 中标准限值。
------	--------------------------------------------------------------

**表 7-4 厂界无组织废气监测结果 2**

检测日期	2022 年 12 月 25 日					
检测项目	检测地点		检测结果			标准限值
	采样频次		第一次	第二次	第三次	
总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向参 照点	上风向 G1	0.163	0.183	0.201	/
	下风向监 控点	下风向 G2	0.343	0.250	0.352	≤0.5
		下风向 G3	0.376	0.283	0.302	
		下风向 G4	0.294	0.317	0.285	
		下风向浓度最大值	0.376			
评价结果	验收监测期间，无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 中标准限值。					

**表 7-5 气象参数一览表**

检测日期	2022 年 12 月 24 日			2022 年 12 月 25 日		
	9:20~10:20	11:50~12:50	13:20~14:20	9:30~11:30	12:00~13:00	13:30~14:30
天气	晴	晴	晴	多云	多云	多云
风向	北	北	北	北	北	北
风速 (m/s)	2.5	2.6	2.8	2.7	2.9	3.0
气压 (KPa)	103.3	103.0	102.9	103.5	103.1	102.9
温度 (°C)	0.8	3.5	4.8	0.4	4.7	6.2
湿度(%)	49.7	48.9	50.3	50.8	51.9	49.6

### 3、噪声

本项目噪声监测结果见表 7-6。

表 7-6 噪声监测结果

监测点位	监测结果 (LeqdB (A))				标准限值	
	2022 年 12 月 22 日		2022 年 12 月 23 日		昼间	夜间
	昼间	夜间	昼间	夜间		
东边界外 1 米	56.8	48.5	56.8	48.7	60	50
南边界外 1 米	57.1	49.0	57.3	48.2		
西边界外 1 米	57.5	47.9	57.0	47.0		
北边界外 1 米	56.6	47.6	56.9	46.7		
噪声源	87.1	/	/	/	/	
评价结果	验收监测期间, 东、南、西、北厂界外 1 米昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。					
备注	本验收项目两班制生产。					

#### 4、固体废物

本项目固废核查结果见表 7-7。

表 7-7 固废核查结果

类别	名称	危废类别及代码	产生量 t/a	防治措施
危险废物	废矿物油	HW08 900-249-08	0.35	委托常州玥辉环保科技有限公司处置
	废乳化液	HW09 900-006-09	0.07	
	废包装桶	HW08 900-249-08	0.47	
	含油抹布手套	HW49 900-041-49	0.01	环卫部门统一处理
一般固废	金属边角料	99 900-999-99	7	统一收集外售
	不合格品	99 900-999-99	14	
	收集收尘	99 900-999-99	14	
生活垃圾	生活垃圾	/	6	环卫清运

#### 5、污染物排放总量核算

根据本项目环评及批复, 本项目污染物排放总量核算结果见表 7-8。

表 7-8 污染物排放总量核算结果表

污染物		环评及批复量 t/a	本次验收 70%产能批 复量 t/a	实际核算量 t/a	是否 符合
废气	颗粒物	0.8672	0.60704	0.43968	符合
废水	接管量	1152	806.4	780	符合
	化学需氧量	0.4608	0.32256	0.14196	符合
	悬浮物	/	/	0.04056	符合
	氨氮	0.0288	0.02016	0.011154	符合
	总磷	0.004608	0.0032256	0.0011934	符合
固废	零排放			零排放	符合
备注	1.本项目总量控制指标依据环评及批复确定； 2.本次项目部分验收，实际员工人数按验收 70%产能配备。实际总用水量约 985.5t/a， 全年生活污水排放量为 780t/a； 3.本项目为部分验收，全厂年生产时间 4800h 与环评一致。				

由表 7-10 可知，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮类及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中颗粒物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

表八

### 验收监测结论

常州世卓精密锻造有限公司（原名：武进市华强异型精压厂）成立于1992年11月24日，企业地址位于江苏省常州市武进区礼嘉镇蒲岸村，主要经营范围包括：低压电器配件、塑料工业配件、紧固件、金属冲压件、精压锻件制造、加工。

常州世卓精密锻造有限公司（原名：武进市华强异型精压厂）于2002年3月申报了“10万件/年精压锻件项目”建设项目环境影响报告表，并于2002年4月12日通过了武进市环境保护局的审批。根据常州市环境委员会《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作方案的通知》（常环委办法[2016]1号）文的要求，企业于2016年8月编制了“常州世卓精密锻造有限公司自查评估报告”。

常州世卓精密锻造有限公司根据目前市场需求进一步扩大生产规模，于2019年12月6日取得常州市武进区行政审批局出具的企业投资项目备案通知书（备案证号：武行审备[2019]671号；项目代码：2019-320412-335-03-567253）；2020年2月委托江苏蓝智环保科技有限公司编制了《常州世卓精密锻造有限公司年产8000吨精密锻件加工项目环境影响报告表》，并于2020年12月22日取得常州市生态环境局的审批意见（常武环审〔2020〕564号）。

目前，常州世卓精密锻造有限公司年产5600吨精密锻件加工项目已建部分相关环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，并于2022年12月22日-25日对本项目进行了现场验收监测。具体各验收结果如下：

#### 1、废水

厂区实行“雨污分流原则”。

本项目生活污水经化粪池处理后依托污水总排口接管至武南污水处理厂处理。验收监测期间，接管口污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1B级标准。

#### 2、废气

##### （1）有组织废气

本次验收项目已建成2台抛丸机，每台抛丸机分别配套有布袋除尘装置。抛丸过程中产生的颗粒物经抛丸机自带的布袋除尘装置处理后由一根15m高1#排气筒排放。

验收监测期间，经检测，1#排气筒出口中颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综



合排放标准》DB32/4041-2021 中标准要求。

## (2) 无组织废气

本项目无组织废气主要为：未捕集到的抛丸粉尘在车间内无组织排放；打磨粉尘布袋除尘后无组织排放。

验收监测期间，无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》DB32/4041-2021 中标准限值。

## 3、噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界外 1 米昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 标准。

## 4、固体废弃物

本项目产生的生活垃圾和含油抹布手套由环卫统一清运。一般固废为金属边角料、收集粉尘、不合格品统一收集外售。危险废物主要为：废矿物油、废乳化液、废包装桶委托常州玥辉环保科技发展有限公司处置。

本项目位于厂区北侧建设一座面积为 20m<sup>2</sup>的危险仓库，满足本项目危废暂存需要。危废仓库门口已张贴标识牌，各危险废物分类分区贮存，液体危废均设置托盘，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）的相关要求。

本项目在厂区东南侧建 1 处 30m<sup>2</sup>的一般固废仓库，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。

## 5、总量控制指标

由表 7-7 可知，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中颗粒物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

## 6、风险防范措施落实情况核查

该公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗

位的责任人和责任部门。

#### 7、排污口设置及卫生防护距离核查

厂区共有 1 个雨水排放口、1 个污水排放口，已按环评要求设置规范的标识牌。

本项目涉及的排气筒 1 根，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求设置便于采样的监测孔等。

本项目无需设置大气环境保护距离。本项目卫生防护距离设置为生产车间外扩 50 米形成的包络线，经核查，该范围内无环境敏感目标。

**结论：**经现场勘查，该公司较好地履行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。常州世卓精密锻造有限公司年产 8000 吨精密锻件加工项目已部分建成，配套建设了相应的环境保护设施，落实了风险防范措施。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物达标排放，各类污染物排放总量均满足批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请部分验收。

（即年产 5600 吨精密锻件加工的生产能力）

## 一、附件

- 附件 1 营业执照；
- 附件 2 项目备案证；
- 附件 3 环评批复；
- 附件 4 排水证；
- 附件 5 排污证；
- 附件 6 租房协议；
- 附件 7 危废处置协议；
- 附件 8 验收监测方案；
- 附件 9 监测期间工况证明；
- 附件 10 本项目用水量证明；
- 附件 11 设备清单及原辅料使用情况一览表；
- 附件 12 真实性承诺书及委托书；
- 附件 13 废水、废气、噪声检测报告；
- 附件 14 公示截图及平台填报截图。

## 二、附图

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 周边概况图
- 附图 3 厂区平面布置图

表九.建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州世卓精密锻造有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	常州世卓精密锻造有限公司年产 8000 吨精密锻件加工项目				项目代码	2019-320412-335-03-567 253	建设地点	江苏省常州市武进区礼嘉镇 蒲岸村		
	行业类别	C3393锻件及粉末冶金制品制造				建设性质	扩建				
	设计生产能力	年产8000吨精密锻件加工				实际生产能力	年产5600吨精密锻件加工	环评单位	江苏蓝智环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	常州市生态环境局				审批文号	常武环审〔2020〕564号	环评文件类型	报告表		
	开工日期	2021年6月				调试日期	2022年1月	排污许可证申领时间	2020年5月15号		
	环保设施设计单位	盐城盛大科技有限公司				环保设施施工单位	盐城盛大科技有限公司	本工程排污许可登记编号	91320412250921953H001X		
	验收单位	常州新睿环境技术有限公司				环保设施监测单位	江苏新晟环境检测有限公司	验收监测时工况	>75%		
	投资总概算（万元）	2500				环保投资总概算（万元）	25	所占比例（%）	1		
	实际总投资（万元）	2000				实际环保投资（万元）	20	所占比例（%）	1		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	14	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	6	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	7145m <sup>3</sup> /h	年平均工作时	4800 小时			
运营单位	常州世卓精密锻造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320412250921953H	验收时间	2022年12月22日-25日			

污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	生活废水	生活污水接管量	/	/	/	/	/	/	780	806.4	/	/	/	/
	化学需氧量	/	182	500	/	/	/	0.14196	0.32256	/	/	/	/	/
	悬浮物	/	52	400	/	/	/	0.04056	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	14.3	45	/	/	/	0.011154	0.02016	/	/	/	/	/
	总磷	/	1.53	8	/	/	/	0.0011934	0.0032256	/	/	/	/	/
废气	颗粒物	/	12.83	22.58	/	/	/	0.43968	0.60704	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。